

物料装卸用挖掘机

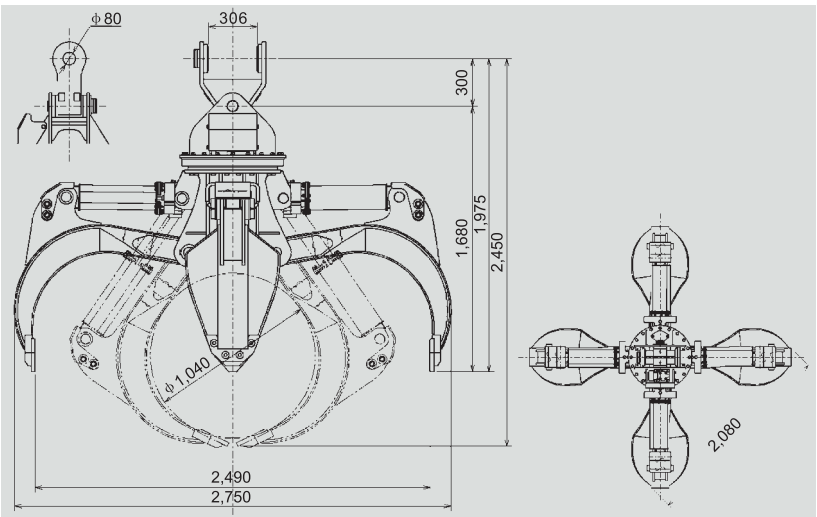
■ 主机规格 MAIN UNIT SPECIFICATIONS

发动机 Engine	名称 Name	五十铃 AH-6HK1X
	型式 Model	增压(带中冷器)直接喷射式 Turbocharged(with intercooler) direct injection
	额定功率 Rated Power	202kW/1,900min ⁻¹ (275PS/1,900rpm)
整机工作质量 Operating weight		38,700kg
履带板宽度 Track shoe width		600mm
接地比压 Ground pressure		79kPa(0.8kgf/cm ²)
回转速度 Swing speed		10.7min ⁻¹ (rpm)
行走速度(高/低) Travel speed (High/Low)		5.5/3.2 km/h
爬坡能力 Gradeability		10° (17%)

■ 主要尺寸和作业范围

DIMENSIONS & WORKING RANGES		单位 Unit: mm
A	轴距(张紧轮中心到驱动轮中心) Distance between tumblers	4,050
B	行走机构总长度 Undercarriage length	4,940
*C	配重离地间隙 Counterweight clearance	1,160
D	后端回转半径 Rear-end swing radius	3,540
E	回转平台总宽度 Overall width of upperstructure	3,770
F	驾驶室总高度 Overall height of cab	4,690
*G	最小离地间隙 Min.ground clearance	500
H	履带轨距 Track gauge	2,590
I	履带板宽度(G: 三筋履带板) Track shoe width (G: Triple grouser shoe)	600
J	履带下车宽度 Undercarriage width	3,190
K	最大作业半径 Max. working radius	14,200
L	最大作业高度 Max. working height	15,660
M	最大作业深度 Max.working depch	6,150

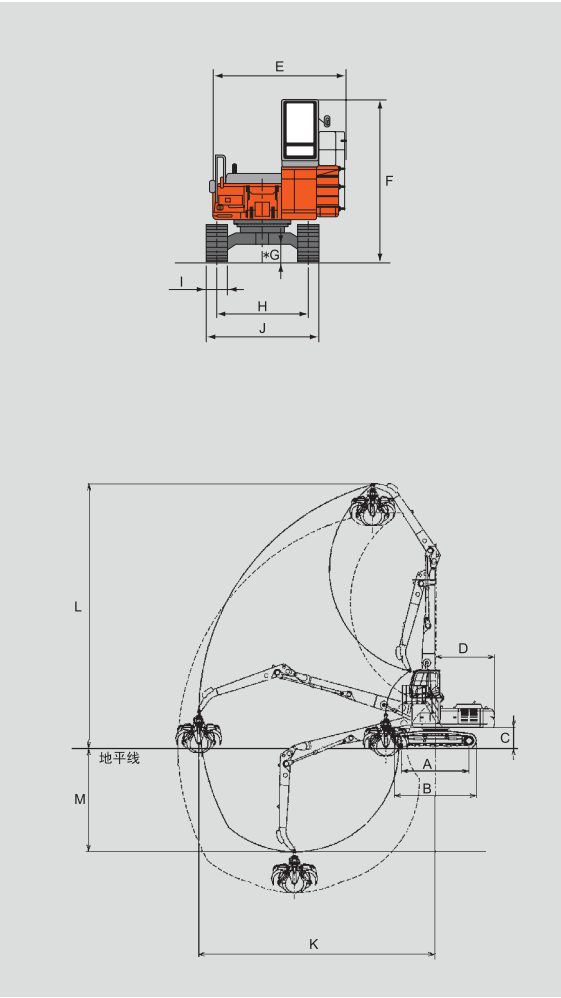
* 不包括履带板突缘 Excluding track shoe lug



日立建机(上海)有限公司
Hitachi Construction Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
地址: 上海浦东外高桥保税区泰谷路65号
邮编: 200131
网址: <http://www.hitachi-c-m.com/cn>

- 在未经通告的情况下, 产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄, 为了安全起见, 在离开机器前请务必将工作装置触地。

■ 尺寸和作业范围图
DIMENSIONS & WORKING RANGES
DIAGRAM



■ 附件规格 ATTACHMENT SPECIFICATIONS

橙皮状 抓斗 Grapple	型式 Model	S-GB80R
	容量 Capacity	0.8m ³
	重量 Operating weight	1,950kg
	最大抓取力 Max. grappling force	75.5kN 7,700kgf
	最大开口宽度 Max. opening width	2,490
	爪数 Claws No.	4
	密闭率 Sealing rate	60%

在使用前, 请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



中国印刷
KA-ZH005 07.12/AK/AK.GT₃

物料装卸用挖掘机

HITACHI

物料装卸用挖掘机

ZAXIS360LC

应 用 产 品 • 附 件



- 抓斗容量0.8m³ 作业半径14.2m 作业高度15.66m
Grapple bucket capacity 0.8m³ Working radius 14.2m Working height 15.66m
- 长斗杆和动臂有效地扩大了作业范围, 提高了工作效率。
Long arm and boom mounted for wider working ranges and increased work efficiency.
- 高位驾驶室为驾驶员提供了良好的视野。
The high cab provided the better eye-shot for the operator.
- 全液压回转抓斗, 可轻松抓取各种不同形状的物料。
The hydraulic turn type grapple can easily grab most shape of scrap.

●侧面双斗杆油缸

有效扩大作业范围实现近距离作业

●斗杆油缸保持阀

防止斗杆油缸软管意外破损时斗杆迅速下落而造成安全事故

●动臂斗杆单向节流阀

保证动臂斗杆迅速且平稳安全的工作通过调节控制流量防止操作手柄时动作过大导致斗杆剧烈动作而造成机器损坏或安全事故

●斗杆前端保护装置

有效的保护了前端管路

●动臂斗杆左右双作业灯

提高了夜间作业的可视性

●斗杆前端配管截止阀

提高了附件更换时的效率防止更换时液压油的损耗

●驾驶室前窗防护网(上部护网可开启)

有效地保护了驾驶室,同时可开启式前窗上部护网便于维护保养及清扫

●加重配重

提高机器的稳定性

●全液压回转橙皮状抓斗(原装进口)

随意调整抓取角度位置和方向轻松抓取各种不同形状的物料

●动臂油缸保持阀

防止动臂油缸软管意外破损时动臂迅速下落而造成安全事故

●固定高位式驾驶室(增高1.5米)

高度可由客户指定的固定高位式,结构坚固耐用。稳定性较垂直和连杆升降式要好,作业时晃动小,操作人员不容易疲劳,维护成本低保养简单方便

实现

高效、安全、舒适、环保的作业

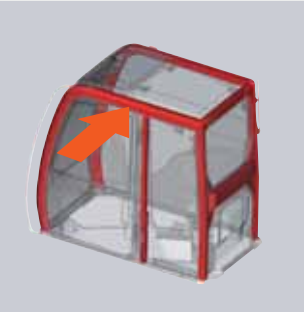
可选购不同的附件装置,

轻松对应各种物料。(图片仅供参考,请以实物为准)

●需要增配内装式发电机和电控系统

其它安全装备

安全性大幅加强的
“CRESII驾驶室” NEW
耐负载能力为原来的4倍



在锁杆上采用增设空档的
发动机启动机构 NEW
如果不完全锁定锁杆，就无法启动发动机。避免了操纵杆的意外动作。



设有运输用固定孔 NEW
在行走架下方的法兰上，前后共设置了4个运输时用来固定机器的孔。



大型天窗



驾驶室右侧防护栏



发动机停机开关



行走方向确认标识



右窗下方视野向上



自动收缩式安全带



紧急逃生锤

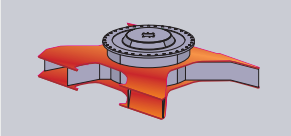


大型脚踏

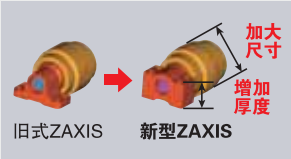


大幅提高了耐用性

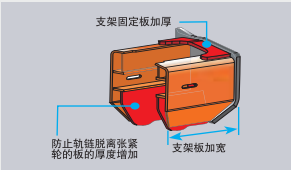
①强化的X型横梁结构 NEW



②加强托链轮和支重轮 NEW



③防止张紧轮支架变形 NEW



④单侧安装了3个轨链导向机构 NEW



⑤配有固体钨的新型HN衬套 NEW



⑥WC熔射



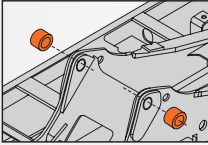
⑦采用强化树脂止推片



⑧坚固的D型断面封闭式机架



⑨动臂根部安装支架(机架侧)上加装衬套 NEW



绿色环保、大功率、低燃耗！新一代的发动机！

废气排放符合日、美、欧第3次限制标准

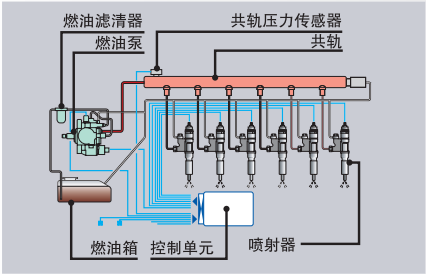


OHC4气门发动机 NEW

202 kW (275 PS) / 1,900 min⁻¹ (rpm)

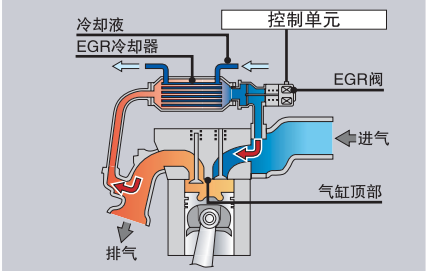
为了提高作业量，对发动机的功率进行了提升。采用了OHC4气门发动机和高压共轨电控燃油喷射系统，由此提高了燃烧效率，增强了功率。此外，还加强了发动机的结构，提高了耐久性和可靠性。

高压共轨电控燃油喷射系统 NEW



该系统是为了达到废气排放第3次限制标准要求而采用的新型燃油喷射系统。该系统以超高压驱动燃油泵，将燃油分配至各个气缸喷油器，进行喷射。此外，利用电子控制，以千分之一秒的单位对燃油的喷射时间进行定时，并更精确地控制了燃油喷射量。不但实现了大功率，还减少了因不完全燃烧而产生的黑烟，也降低了燃油的消耗量。

冷EGR*系统 NEW



该机构将一部分初次燃烧的废气与进气混合，然后再进行燃烧。通过控制燃烧室内的氧气浓度，并利用EGR冷却器降低燃烧温度，在确保强大功率的同时，减少了大气污染物NOX(氮氧化物)的排放量，降低了燃油的消耗量。

*EGR: Exhaust Gas Recirculation (废气再循环)

追求舒适宽敞的空间



扩大了前窗玻璃面积

驾驶室减振支架

采用了液体密封防振橡胶，进一步降低了振动和驾驶室内部的噪音，减轻了操作人员的疲劳。

短行程操纵杆 NEW

缩短了操纵杆的行程。手肘置于扶手时也可进行操作，由此可轻松面对长时间的作业。

舒适的座椅 NEW

座椅靠背宽大，具有充分的支撑性。

宽敞的踏脚空间 NEW

踏脚空间比旧式XAXIS扩大了95 mm，实现了舒适的操作环境。

正压驾驶室

抑制灰尘或粉尘进入驾驶室内。

※符合ISO10263(JIS-A8330)的规定值。



舒适的座椅

冷/热箱

小物品放置空间

大型储物空间

追求多功能性



具有出色视觉效果的多功能监控器。 ●NEW

为了适应液压挖掘机的信息多样化，采用了具有大型液晶画面显示的多功能监控器。该监控器设置于方便操作人员观看的位置上。

附件更换“工作模式选择” ●NEW

安装附件时，通过“工作模式选择”画面上的点触式操作，可轻松地更换液压油路和调节流量，因此，无需爬上动臂或车体进行阀更换作业。

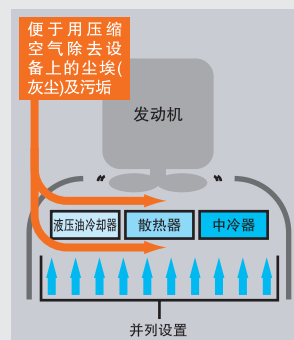
有关保养期间的通知 ●NEW

对液压油或燃油滤清器的更换时间间隔进行设定，到了更换时间，监控器上将显示通知信息。该功能为计划性保养维护工作提供支持。

燃油管理 ●NEW

监控器上显示从上一次供油时开始计算的工作小时数、燃油使用量、平均燃油消耗量。

高效的保养性能



并列设置液压油冷却器、散热器、中冷器 ●NEW

将燃油双滤清器、机油滤清器、先导滤清器设置于可在地面进行保养的位置。 ●NEW

简化废油排放作业 ●NEW

在机油底壳上安装了废油排放接头。利用装备的软管，可方便地排放废油。



活页式空调冷凝器简化了清扫工作 ●NEW

250小时内无需补给机油 ●NEW

液压油的更换间隔延长至5000小时 ●NEW

标准装备了高性能燃油双滤清器

追求世界级的环保性能

发动机废气排放符合日、美、欧第3次限制标准 ●NEW

低噪音的HS静音风扇 ●NEW

同步控制 ●NEW

低噪音消音器

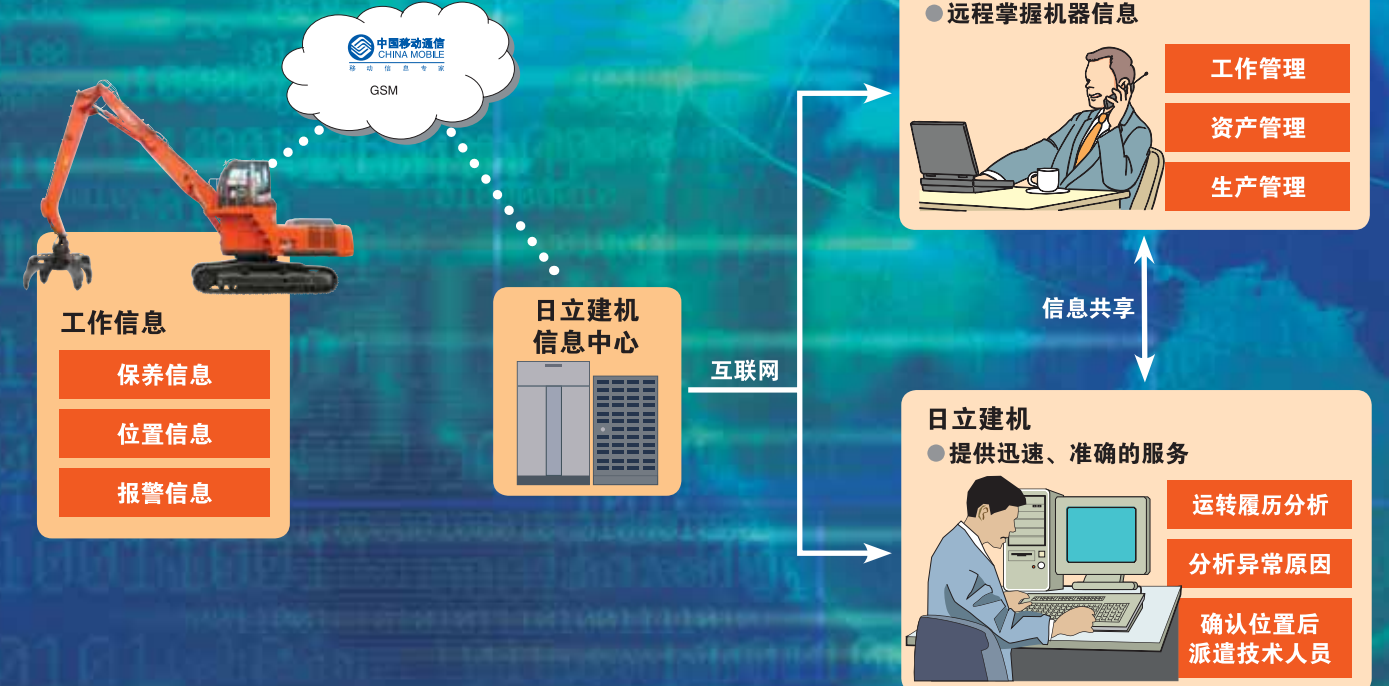
减少使用给环境造成负荷的物质

采用铝制的中冷器、散热器、液压油冷却器、空调冷凝器。

追求更安心的保养管理！

利用机器信息进行远程保养管理

“e-Service Owner's site”



■ 保养信息



通知更换液压油或滤清器的最佳时间，可进行准确的保养管理。

■ 位置信息



可确认客户的机器在地图上的当前位置。

e-Service Owner's site 管理画面

■ 运转履历



可对客户机器的运转工作记录进行确认。