

ZAxis
35U/50U



制造商: 日立建机株式会社

地址: 日本东京都文京区后乐2-5-1

邮编: 112-8563

电话: 0081-3-3830-8050

传真: 0081-3-3830-8204

网址: <http://www.hitachi-c-m.com>

原装机中国总代理: 永立建机(天津)国际贸易有限公司

地址: 天津港保税区天保大道238号

邮编: 300456

电话: 022-2576-2680

传真: 022-2576-2678

产品对比信息源于目前日本国内市场机型。
技术规格若有变更,恕不另行通知。
图示和照片为标准机型,可能包括或不包括选购设备和附件,并且所有标准设备的颜色和性能会有所不同。
使用之前,请通读操作人员手册以便正确操作。

KS- C490	06.09 (SS/SS,HT4)
----------	-------------------

紧凑而强有力

ZAXIS35U-2 和 ZAXIS50U-2 为日立公司集最新尖端科技和设计技术为一体，而诞生的后方超小回转型挖掘机。其方便的操作性和卓越的工作效率以及以人为本的设计理念，确保操作人员人身安全为首要目标。环保对策型设计满足最新排放控制标准并实现了超低噪音，采用ROPS/FOPS（倾翻保护结构 / 落物保护结构）保护操作人员的同时提高了操作效率。可靠而耐用及超简便的保养降低了成本。



■ 单回转销



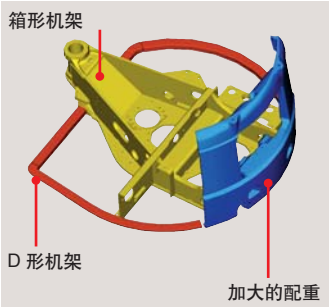
采用了一个大型销，防止扭晃。

■ 高速行驶时的自动变速控制（标准）



在高速行驶时，由于转向等负荷增加时自动转换为低速行走，负荷减小时恢复高速行驶。速度转换极为顺滑。

■ 加大的配重和加重的下部行走体



采用了新开发的箱形机架，具有重量轻、耐用性强的特点。加大的配重和加重的下部行走体有助于降低重心，大大提高了机器的稳定性。

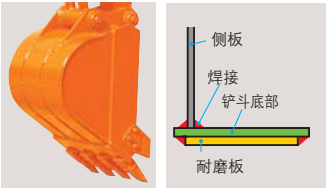
■ 附加配重



当使用较重的前端工作装置（如叉形抓斗）时，可以方便地装上附加配重，确保更高的稳定性。

※ZAXIS 35U：选配

■ 耐磨平底铲斗

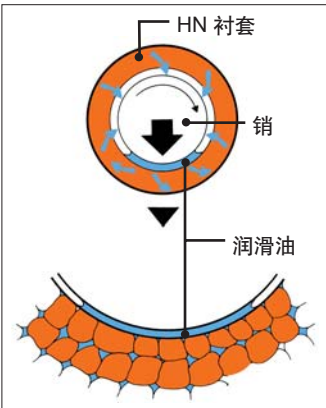


标准装配耐磨平底铲斗以降低铲斗底部磨损。铲斗底部焊接加宽耐磨板，大大提高了耐久性。

■ HN 衬套业经验证的



所有前端附件的连接销采用了日立独自开发的 HN 衬套，减少销连接部位的冲击。润滑周期延长到 500 小时。



HN 衬套是日立开发的创新技术的另一个实例，具有寿命长、高耐用性的特点。高粘度油被真空注入烧结的高硬度金属。在操作过程中，油慢慢地从衬套的孔隙渗入销轴和衬套之间的间隙，进行自动润滑。

■ 自动怠速节省燃油消耗



当把控制杆扳到中位时，发动机转速降至怠速以节省燃油消耗并减小排放和噪声。当在都市住宅区作业时，这种特点非常有利。



适于多种用途

● 扶手



● 12 V 输出



● 工作装置管路



操作人员舒适安全

■ 人机工程学的控制装置

● 设置方便的脚踏板



在用脚踏板控制行走的同时，操作人员可以手动控制前端工作装置。当不用时，可以把脚踏板折起，以加大脚部空间。

● 易读的监控器



操作人员只需轻轻一瞥即可始终检查机器的情况。位于前右侧的大液晶显示监控器清晰地显示燃油油位、冷却液温度和各种其它指示器的状态。

● 开关的设置



各种开关设置在操作人员无需改变坐姿，触手可及的范围内，便于操作。



■ 各种装置



● 座椅靠背箱



● 饮水杯座



● 安全带



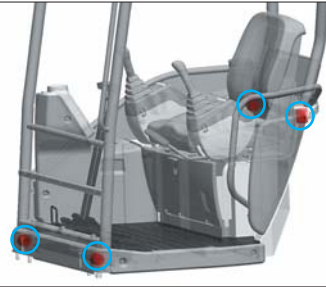
● 烟灰缸（驾驶室）



● 防滑带



■ 装有橡胶座的地板



驾驶室安置在 4 个减振橡胶座上以确保舒适的操作。

■ 空调器（驾驶室型）



紧凑的大容量空调器作为标准件提供。可 360° 旋转的空气出口还可用作除霜器，常年为驾驶员提供舒适的工作环境。

■ 折叠式大驾驶室门



驾驶室门分两步打开，具有 610 mm 的加大宽度，便于进出。

■ 倾翻防护结构 / 落物防护结构驾驶室

驾驶室符合最新的 ROPS、FOPS 和 TOPS 标准。这些结构在倾翻、翻倒和落物时，可以保护操作人员。同时，安全带也可起到保护操作人员的作用。符合国际标准的驾驶室在倾翻时保护操作人员。

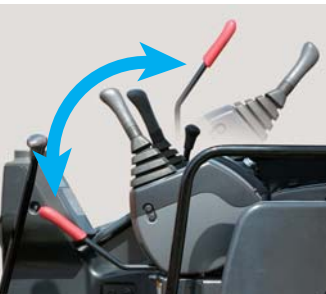
■ 中位发动机起动系统

发动机只能在先导控制截流杆被锁定时可以起动，该系统可防止意外碰到控制杆时，发动机突然起动而产生的摆动，这称为中位发动机起动系统。

■ 回转 / 行走停车制动器（标准装配）

回转停车制动器和行走停车制动器作为标准装配提供，以提高安全性。

■ 先导控制截流杆



所有操作——前端工作装置、回转、行走和推土板可以通过锁住先导控制截流杆被截流。这样可有效地防止意外接触控制杆。

维护保养简便

■ 倾斜式地板



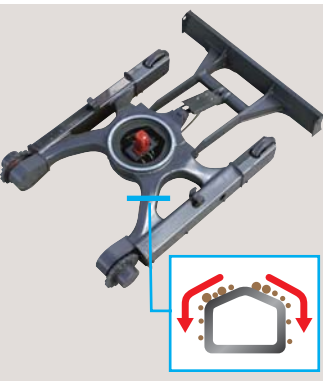
驾驶室地板可以向上倾斜，以便在紧急情况时，方便、快速地维修。地板可以向上倾斜 50°，使操作人员可以在地板下面工作，同时还可直接接近驾驶室地板下面发动机后方的回转机构和起动机。这种设计缩短了检查和保养的时间。

■ 方便的日常保养



即使在狭窄的空间，发动机盖也可以上下滑动，以便快速的维修。不再是妨碍保养和维护的转动开启式盖。右侧盖转动开启，便于快速检查蓄电池。

■ 采用改进的行走架，易于清除泥土

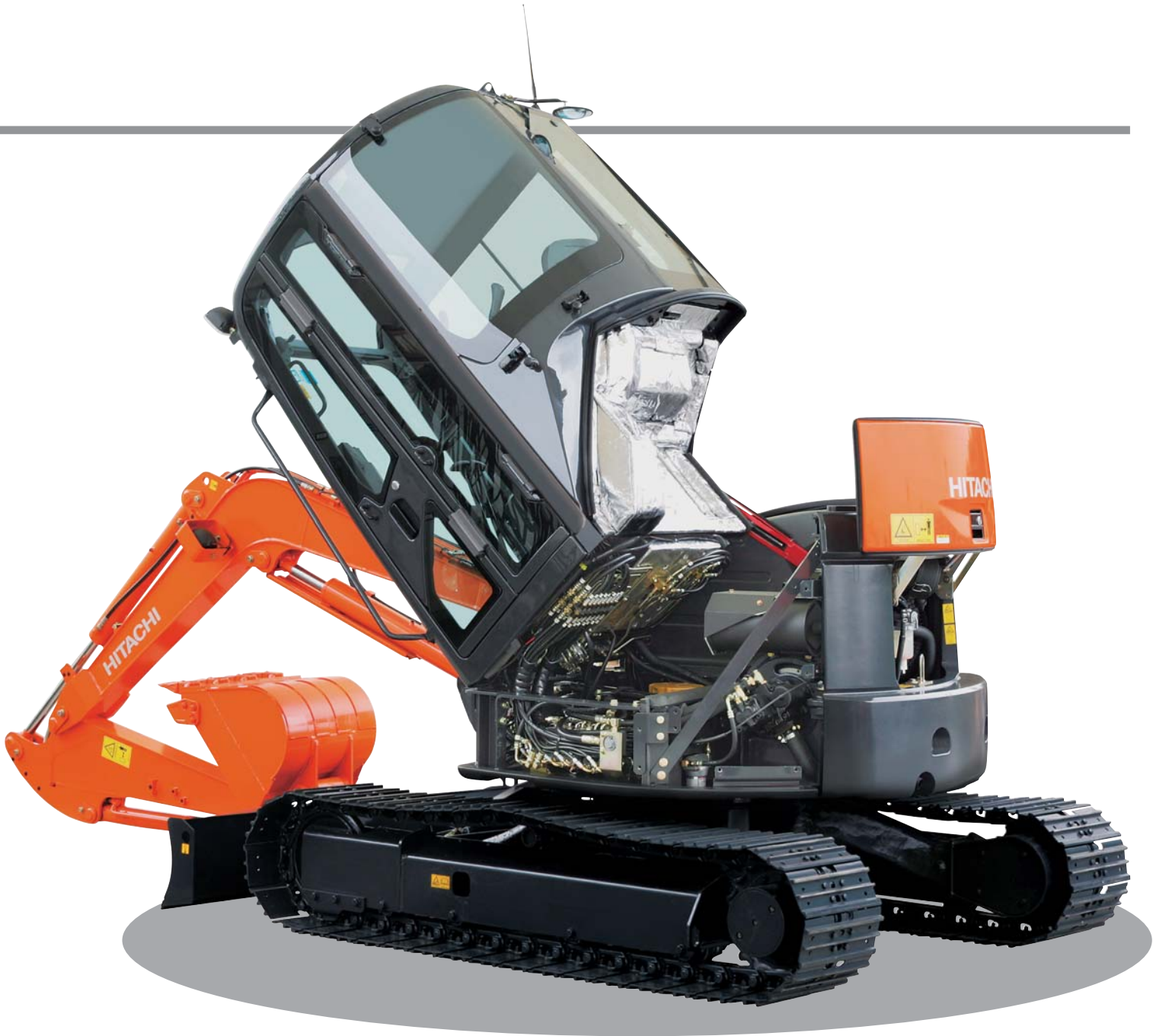


X 形梁行走架为圆拱形，便于泥土清除。侧行走架上的单边斜面有利于泥土滑落，把泥土堵塞问题减至最小程度。这样可缩短机器的冲洗时间，也降低了清理成本。

■ 加强的 D 型机架



机器的机架采用 D 型架加强，防止损坏和受到障碍物的冲击。



■ 易于修理的钢板机罩

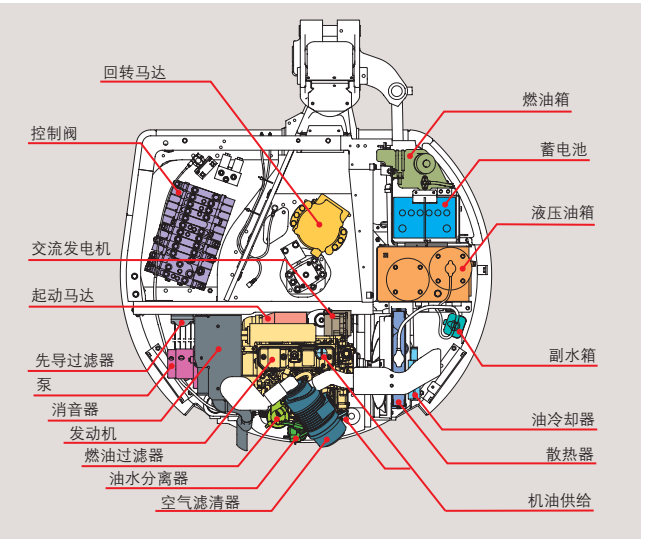


采用了钢板机罩，如果损坏，易于修理。这种钢板机罩耐用、经济、可重复利用。

■ 分离式前部软管



分离式前部软管在机器盖口处和动臂后部连接，易于更换。



ZX35U-2 和 ZX50U-2 共用相同的装置布置图，以便容易、有效地进行检查和保养。检查部位被集中在一起，以便加快日常保养。

零件与服务

近几年来，日立在世界最具竞争的服务市场之一，日本，获得了经验。利用我们直接服务于用户的经验，我们已经建立了一个世界范围的高效及有效的支援系统。全世界超过 150 家的代理店具有经过培训的技术人员和很高的零件利用率。有关适用于您所在区域和机器的服务程序的详细信息请与日立代理店联系。不是所有服务或程序都适用于每个地区或所有机器。



为了从您的机器获得最大的利益，您需要纯正的日立零件。多数情况下，在您所在的地区会有一家日立代理店，其库存中有所需要的零件，通过连系在日本、新加坡、荷兰和北美的 4 个零件库，通过一个在线系统共享有关现有零件的号码和类型信息，日立可以将任何零件的交货时间缩短到最低程度。这样可以确保尽可能有效、迅速地发运您的零件。

技术规格

ZX35U-2

 发动机	
型号 Yanmar 3TNV88	
型式 水冷、4 冲程、3 缸直喷式柴油发动机	
额定功率	
SAE J1349 22.3 kW (29.9 HP), 在 2 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
DIN 6271 22.1 kW (30.0 PS), 在 2 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
JIS D1005 22.3 kW (30.3 PS), 在 2 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
最大扭矩 105 N.m (11 kgf.m), 在 1 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
缸径和行程 88 x 90 mm	
活塞排量 1.642 L	
蓄电池 1 x 12 V, 55 Ah	

液压系统

经验证的 3 泵系统和斗杆再生油路已经改进，令复合操作和微调控制更为简易和平顺。

主泵	两个变量轴向柱塞泵
最大流量	2 x 40 L/min
第三泵	一个齿轮泵
最大流量	26.3 L/min
先导泵	一个齿轮泵
最大流量	11.3 L/min

溢流阀的设定	
主泵油路	24.5 MPa
第三泵油路	20.6 MPa
先导油路	3.9 MPa

液压油缸
采用高强度活塞杆和缸筒。动臂提升、斗杆收回和伸出油路中均装有油缸缓冲机构，以吸收行程末端的振动。

尺寸				
	数量	缸径	活塞杆直径	行程
动臂	1	85 mm	50 mm	564 mm
斗杆	1	75 mm	45 mm	597 mm
铲斗	1	65 mm	40 mm	435 mm
动臂回转	1	85 mm	45 mm	525 mm
推土板	1	95 mm	45 mm	140 mm

控制装置

液压先导控制杆控制所有操作。

前端工作装置

反铲铲斗		宽度		斗齿数量	重量	前端工作装置	
ISO 7451 容量	不带侧切刀	带侧切刀	ZX35U ₂				
			1.32 m 斗杆			1.72 m 斗杆	
0.055 m³	300 mm	350 mm	3	60 kg	A	A	
0.065 m³	350 mm	400 mm	3	65 kg	A	A	
0.08 m³	400 mm	450 mm	3	67 kg	A	A	
0.09 m³	450 mm	500 mm	4	73 kg	A	A	
0.10 m³	500 mm	550 mm	4	76 kg	A	A	
0.11 m³	550 mm	600 mm	4	80 kg	A	B	
0.13 m³	600 mm	650 mm	4	84 kg	B	C	
0.14 m³	650 mm	700 mm	4	87 kg	C	-	
0.15 m³	700 mm	750 mm	4	89 kg	C	-	
斗杆挖掘力					19.1 kN	17.2 kN	
铲斗挖掘力					27.5 kN	27.5 kN	

A: 普通挖掘 B: 轻载挖掘 C: 装载

回转机构

大扭矩、轴向柱塞马达带有行星减速齿轮。回转支承是单排、剪切式滚珠轴承，带有经过感应淬火的内齿轮。内齿轮和小齿轮都浸在润滑脂中。回转停车制动器为弹簧设定/液压释放多片式制动器。内置于回转马达内的回转减震阀缓冲了回转停止时的振动，确保平稳停止。

回转速度	9.3 min ⁻¹ (9.3 rpm)
------------	---------------------------------

下部行走体

履带
拖拉机式下部行走体。焊接的行走架采用精选材料制成。侧机架与行走架焊接成一体。

每侧滚轮的数量	
托链轮	1
支重轮	4

行走装置
各侧履带均通过行星减速齿轮由一个大扭矩、2 速轴向柱塞马达驱动，可使履带反转。内置于行走马达内的行走减震溢流阀，可吸收停止行走时的振动，确保平稳停止。

行走速度	高速: 0 - 4.4 km/h 低速: 0 - 2.7 km/h
爬坡能力	30° (58 %) 持续

工作重量与接地比压

装备有 1.27 m 斗杆和 0.11 m³ (ISO 7451 容量) 铲斗。

	ZX35U ₂	
	工作重量	接地比压
驾驶室型		
300 mm 履带板	3 720 kg	34 kPa

维护保养用加注容量

	升
燃油箱	40.0
发动机冷却液	6.0
机油	7.2
行走装置 (各侧)	0.6
液压系统	58.0
液压油箱 (基准油位)	35.0

ZX50U-2

 发动机	
型号 Yanmar 4TNV88	
型式 水冷、4 冲程、4 缸直喷式柴油发动机	
额定功率	
SAE J1349 29.8 kW (39.9 HP), 在 2 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
DIN 6271 29.5 kW (40.1 PS), 在 2 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
JIS D1005 29.8 kW (40.7 PS), 在 2 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
最大扭矩 138 N.m (14 kgf.m), 在 1 500 min ⁻¹ (rpm) 时	
缸径和行程 88 x 90 mm	
活塞排量 2 189 L	
蓄电池 1 x 12 V, 55 Ah	

液压系统

ZX50U-2 装配日立公司的最新高性能液压系统 (HHH) 从而实现了高工作效率。

主泵	一个变量轴向柱塞泵
最大流量	125 L/min
先导泵	一个齿轮泵
最大流量	12.5 L/min

溢流阀的设定	
工作油路	24.5 MPa
先导油路	4.1 MPa

液压油缸
采用高强度活塞杆和缸筒。动臂提升、斗杆收回和伸出油路中均装有油缸缓冲机构，以吸收行程末端的振动。

尺寸				
	数量	缸径	活塞杆直径	行程
动臂	1	95 mm	55 mm	691 mm
斗杆	1	80 mm	50 mm	731 mm
铲斗	1	75 mm	45 mm	551 mm
动臂回转	1	90 mm	50 mm	664 mm
推土铲	1	105 mm	50 mm	140 mm

控制装置

液压先导控制杆控制所有操作。

前端工作装置

反铲铲斗						
ISO 7451	宽度		斗齿数量	重量	前端工作装置	
容量	不带侧切刀	带侧切刀			ZX50U ₂	
					1.38 m 斗杆	1.69 m 斗杆
0.10 m³	400 mm	450 mm	3	92 kg	A	A
0.11 m³	450 mm	500 mm	3	96 kg	A	A
0.13 m³	500 mm	550 mm	4	104 kg	A	A
0.14 m³	550 mm	600 mm	4	109 kg	A	A
0.16 m³	600 mm	650 mm	4	113 kg	A	A
0.17 m³	650 mm	700 mm	4	120 kg	A	A
0.19 m³	700 mm	750 mm	4	147 kg	A	B
斗杆挖掘力					24.0 kN	21.0 kN
铲斗挖掘力					36.8 kN	36.8 kN

A: 普通挖掘 B: 轻载挖掘

A: 普通挖掘 B: 轻载挖掘

回转机构

大扭矩、轴向柱塞马达带有行星减速齿轮。回转支承是单排、剪切式滚珠轴承，带有经过感应淬火的内齿轮。内齿轮和小齿轮都浸在润滑脂中。回转停车制动器为弹簧设定/液压释放多片式制动器。内置于回转马达内的回转减震阀缓冲了回转停止时的振动，确保平稳停止。

回转速度	9.3 min ⁻¹ (9.3 rpm)
------------	---------------------------------

下部行走体

履带
拖拉机式下部行走体。焊接的行走架采用精选材料制成。侧机架与行走架焊接成一体。

每侧滚轮的数量	
托链轮	1
支重轮	4

行走装置
各侧履带均通过行星减速齿轮由一个大扭矩、2 速轴向柱塞马达驱动，可使履带反转。内置于行走马达内的行走减震溢流阀，可吸收停止行走时的振动，确保平稳停止。

行走速度	高速: 0 - 4.2 km/h 低速: 0 - 2.6 km/h
爬坡能力	30° (58 %) 持续

工作重量与接地比压

装备有 1.38 m 斗杆和 0.19 m³ (ISO 7451 容量) 铲斗。

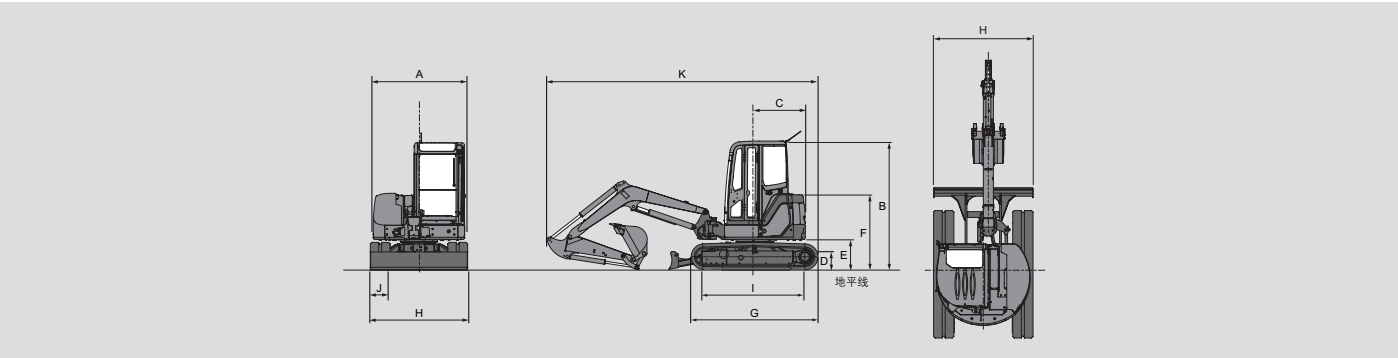
	ZX50U ₂	
	工作重量	接地比压
驾驶室型		
400 mm 履带板	5 260 kg	32 kPa

维护保养用加注容量

	升
燃油箱	70.0
发动机冷却液	6.6
机油	8.6
行走装置 (各侧)	0.9
液压系统	90.0
液压油箱 (基准油位)	59.0

技术规格

尺寸

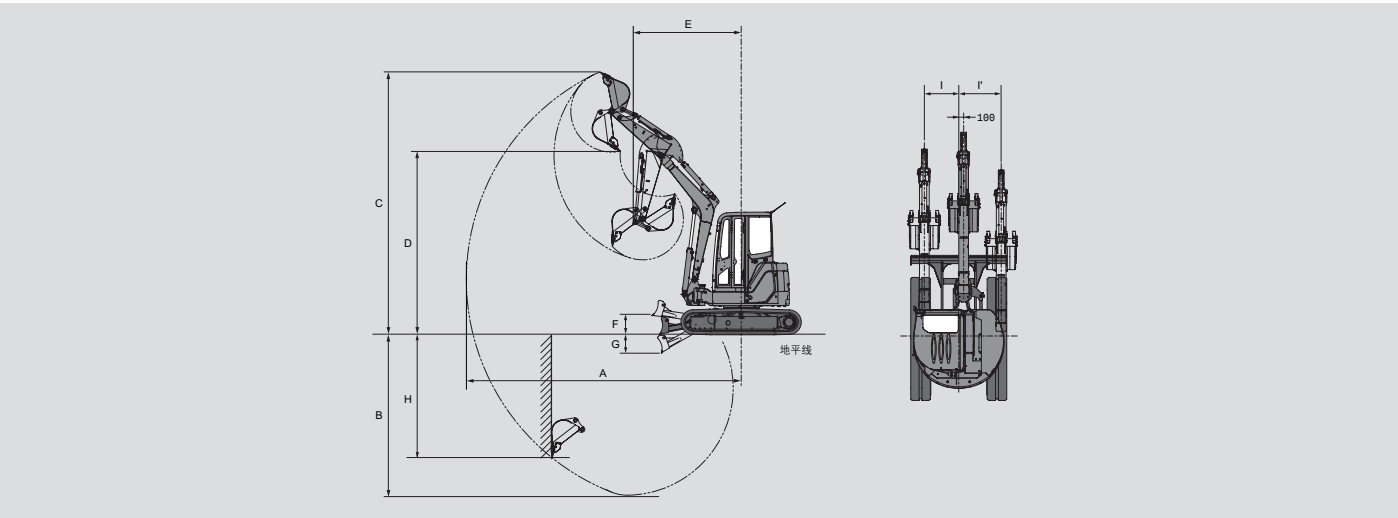


注：
尺寸图为 ZX50U₂ 驾驶室型，装备有 1.38 m 斗杆和 400 mm 履带板。
驾驶室符合 ROPS (ISO 3471) 和 FOPS (ISO 10262, 一级) 标准。

单位: mm

	ZX35U ₂	ZX50U ₂
A 总宽度	1 740	2 000
B 总高度	2 500	2 550
C 后端回转半径（带附加配重）	870 (960)	1 000 (1 080)
D 最小离地间隙	290	335
E 配重离地间隙	560	605
F 发动机罩高度	1 420	1 510
G 下部行走体长度	2 100	2 540
H 下部行走体宽度	1 740	2 000
I 驱动轮和张紧轮的中心距离	1 650	2 000
J 履带板宽度	300	400
K 最大运输长度（带加长斗杆）	4 650 (4 780)	5 460 (5 520)

工作范围



注：
尺寸图为 ZX50U₂ 驾驶室型，装备有 0.19 m³ 铲斗、1.38 m 斗杆和 400 mm 履带板。

单位: mm

	ZX35U ₂	ZX50U ₂
A 最大挖掘半径	5 220 [5 530]	6 000 [6 250]
B 最大挖掘深度	3 060 [3 460]	3 600 [3 860]
C 最大切削高度	4 720 [4 820]	5 640 [5 870]
D 最大卸载高度	3 330 [3 430]	4 000 [4 200]
E 最小回转半径（在最大动臂回转时）	2 230 (1 810) [2 290 (2 010)]	2 300 (1 790) [2 340 (1 820)]
F 地面以上的推土板底部最高位置	360	425
G 地面以上的推土板底部最低位置	390	335
H 最大垂直挖深	2 670 [3 020]	2 820 [3 160]
I/I' 偏置距离(最大动臂回转角度)	L 605 (62°) / R 740 (62°)	L 695 (80°) / R 860 (60°)

括弧 [] 内的数字为装备有加长斗杆。

主要装备

标准装备

标准装配随国别不同而变化，详细说明请向日立代理店咨询。

发动机

- 发动机燃油系统装有油水分离器
- 自动怠速系统

液压系统

- 液压先导控制杆
- 先导控制切断杆
- 前端工作装置抗漂移阀
- 2 速行走系统
- 回转停车制动器
- 行走停车制动器

驾驶室

- ROPS/FOPS
- 可调驾驶座椅
- 安全带
- 座椅靠背箱
- 空调器
- 除霜器
- 风挡雨刷器
- 前窗洗涤器
- 2 个工作灯
- AM/FM 收音机
- 烟灰缸
- 饮水杯座
- 后视镜
- 紧急逃生锤
- 空气滤清器内滤芯

下部行走体

- ZX35U₂
 - 半长推土板
- ZX50U₂
 - 长推土板
- ZX35U₂
 - 300 mm 履带板
- ZX50U₂
 - 400 mm 履带板

前端工作装置

- 用于反铲铲斗的 O 型圈式销轴密封
- HN 衬套
- WC 溶射

ZX35U₂

- 2.47 m 动臂
- 1.32 m 斗杆
- 0.11 m³ 反铲铲斗

ZX50U₂

- 2.8 m 动臂
- 1.38 m 斗杆
- 0.19 m³ 铲斗

配重

- 附加配重
ZX50U₂ : 220 kg

选购装置

选购装置随国别不同而变化，详细说明请向日立代理店咨询。

液压系统

- 带灯的回转报警装置
- 行走报警装置
- 附加的油流量选择器
- 工作装置管路

驾驶室

- 扶手
- 12 V 输出

前端工作装置

- ZX35U₂
 - 1.72 m 斗杆
 - 单侧加强斗杆
- ZX50U₂
 - 1.69 m 斗杆
 - 4 侧加强斗杆

配重

- 附加配重
ZX35U₂ : 230 kg