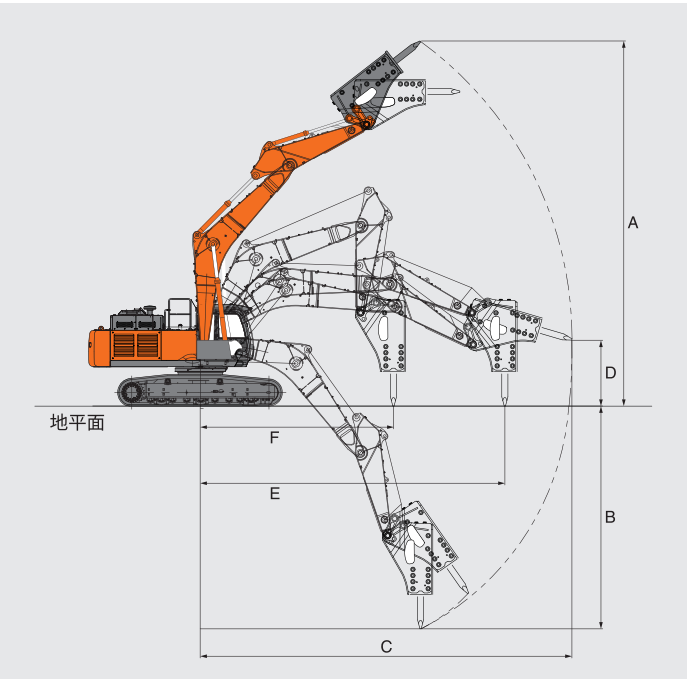


主要规格		
机型		ZX500LCH-5A
工作质量(带铲斗)	kg	48,800~49,000
工作质量(带破碎锤)	kg	52,140*
可选铲斗容量	m³	2.5~3.0
履带板宽度	mm	600

(*工作质量因破碎锤不同而变化)

性能		
接地比压	kPa (kgf / cm²)	82(0.84)
回转速度	min ⁻¹ (rpm)	9.5
行走速度(高 / 低)	km / h	5.5 / 3.9
爬坡能力	%(度)	70(35)
铲斗最大挖掘力(ISO)	kN(kgf)	295(30,150)
斗杆最大挖掘力(ISO)	kN(kgf)	263(26,860)

工作范围



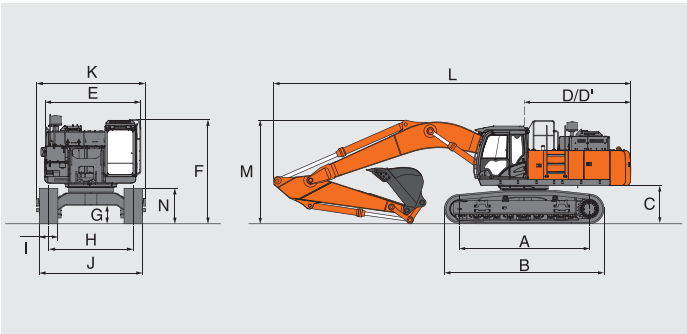
单位：mm	
破碎锤总高度	3,365
A 最大破碎高度	11,915
B 最大破碎深度	7,272
C 最大破碎距离	12,136
D 最大破碎距离时破碎高度	2,190
E 地面最大破碎距离	9,962
F 地面最小破碎距离	6,324

发动机		
型号		五十铃 GH-6UZ1XKSA-01
型式		4冲程，水冷，电控直喷式
额定功率	kW(PS)/min ⁻¹ (rpm)	257(349)/2,000
排量	L	9.839

液压装置		
液压泵型式		变量轴向柱塞式×2 齿轮式×1
最大泵流量		400L / min×2
回转液压马达型式		斜盘式定量轴向柱塞式×2
行走液压马达型式		斜盘式变量轴向柱塞式×2
停车制动器型式		机械式

保养注油量		
燃油箱	L	725
液压油箱	L	310
发动机机油	L	41

外形尺寸



单位：mm	
A 轮间距	4,470
B 下部行走体长度	5,470
*C 配重离地间隙	1,360
D 后端回转半径	3,670
D' 后端长度	3,660
E 上部回转平台总宽度	3,160
F 驾驶室总高度	3,320
*G 最小离地间隙	535
H 轨距	2,740
I 履带板宽度	600
J 下部行走体宽度	3,340
K 总宽度	3,550
L 总长度	11,360
M 动臂总高度	3,880
N 履带高度	1,150

* 不包括履带板凸缘高度

日立建机(上海)有限公司

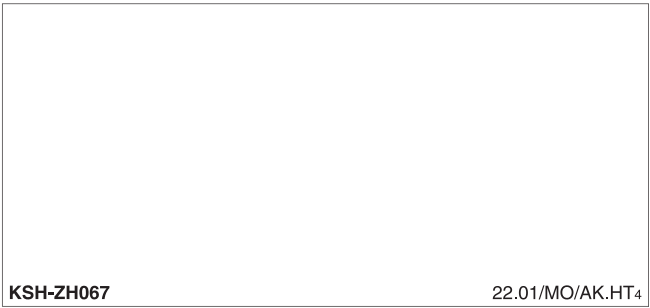
地址：上海浦东外高桥保税区泰谷路65号

邮编：200131

网址：www.hitachicm.com.cn

- 在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄，为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



中国印刷

ZAXIS-5系列

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS500LCH



日立液压挖掘机

机型：ZX500LCH-5A
发动机额定功率：257kW(349PS)/2,000min⁻¹(rpm)
工作质量(带铲斗)：48,800kg~49,000kg
工作质量(带破碎锤)：52,140kg*
可选铲斗(ISO满斗)：2.5m³~3.0m³
(*工作质量因破碎锤不同而变化)



日立建机官方微信



日立建机官方抖音

ZAXIS500LCH

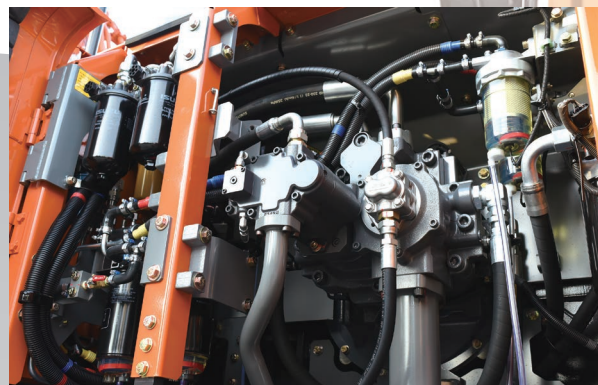
ZX500LCH-5A是日立建机针对中国客户的使用特性匠心研制的一款兼具高品质、高效率、高稳定性的全新矿山产品,可满足矿山、碎石、土木工程等多种工况的作业需求。

高端品质 更加耐用

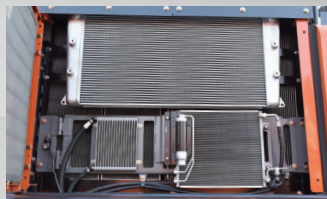
- 核心部件原装进口,拒绝减配,品质更高耐用。
(发动机、液压泵、多路阀、回转支承、散热器等)

高效破碎 高出勤率

- 全面匹配市场上主流200毫米钎杆破碎锤。标配原厂破碎锤配管。
- 提升破碎时的工作压力,输出更大的打击力。
- 采用双泵合流,提升搭载大型破碎锤时的作业流量和效率。
- 大型机专用的HIOSIII B人工智能操作液压系统,操控出色,作业高效。



• 2个低压蓄能器



• 散热器



• 反转风扇操控键



• 原装液压风扇马达

性能稳定 作业无忧

- 采用全新回油方式,优化热平衡性。
- 回油安装2个低压蓄能器,缓冲脉动,提升散热器的耐久性。
- 带反转功能的液压风扇,热平衡性能出色。
- 同一部位打击60秒以上提醒功能。

强悍配置 应对恶劣工况



- 动臂背板采用日立特有的一体式下料工艺,结构件强度更高。



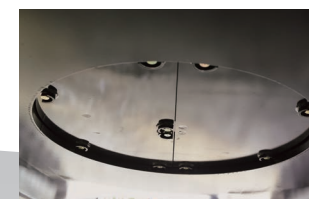
- 上车采用D形平台并追加V型补强板,有效抵抗外界撞击。



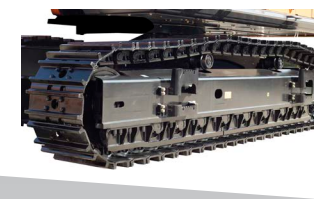
- 强化型上车底部封板



- 双筋履带板,在重挖掘工况更耐用。



- 强化型下车底部封板(9mm),保护下车配管软管和中央回转接头。



- 新型全护轨,采用箱形梁结构的整体焊接式样,强度更高。



- 破碎作业专用全防护网



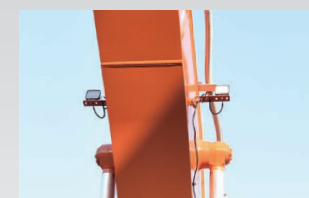
- 驾驶室顶部护罩符合OPG II级标准,可在遭遇落物危险时保护驾驶员。



- 免维护空气预滤



- 免维护蓄电池



- 动臂两侧和工具箱侧标配LED作业灯,方便夜间作业。



- 破碎锤回油管路滤芯