

超长工作装置

APPLICATION & ATTACHMENT

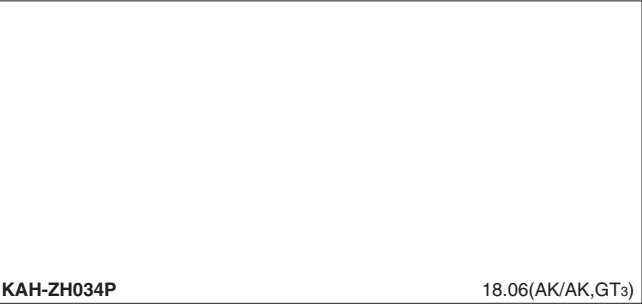


日立建机(上海)有限公司

地址：上海浦东外高桥保税区泰谷路65号
邮编：200131
网址：www.hitachicm.com.cn

- 在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄，为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



KAH-ZH034P

18.06(AK/AK,GT3)

中国印刷

ZAXIS210LC / ZAXIS250LC / ZAXIS360LC

机型：	ZX210LC-5A H15	ZX250LC-5A H18	ZX360LC-5A H20
发动机额定功率(净)：	113 kW(154 PS)	127 kW(173 PS)	190 kW(258 PS)
铲斗容量(ISO满斗)：	0.6 m³	0.6 m³	0.6 m³
工作质量：	23,900 kg	28,300 kg	38,000 kg



更优化的设计理念
更流畅稳定的操作
更高效的作业效率

适用于河道清淤、坡面整修以及深沟、深坑等轻载挖掘作业，
轻松实现远距离大范围作业。

■ 宽广的作业范围匹配大斗容带来高效的作业效率

- 挖掘半径大、深度深，增加了一次性开挖的工作范围，提升了工作效率。

	更长 最大挖掘半径 (mm)	更深 最大挖掘深度 (mm)	更高 最大作业高度 (mm)	斗容 (m³)
ZX210LC-5A H15	15,490	11,970	13,810	0.6 (旧机型 0.45)
ZX250LC-5A H18	18,320	14,465	15,710	0.6 (旧机型 0.4)
ZX360LC-5A H20	20,500	16,080	15,820	0.6 (旧机型 0.4)

■ 操作安全稳定

- 改造先导配管，降低超长工作装置的下降速度，从而提高稳定性，降低油耗。
- 更换溢流阀，结合工作装置强度和挖掘力来设定溢流压力，从而保护工作装置，延长使用寿命。
- 专用增量配重，尾平台补强，保证作业时整机的稳定和安全。

■ 耐久可靠的结构件

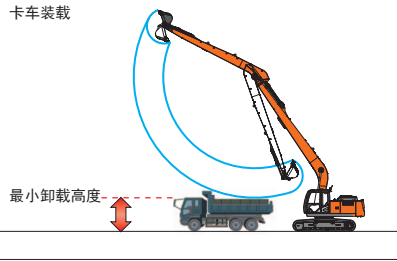
- 工作装置采用加强设计，板厚加厚，且高负载部位进一步加强。
- 斗杆顶部凸台采用WC(碳化钨)溶射，提高了接触面的耐磨性。(图1)
- 可使用铲斗垫片来调节因磨损而产生的间隙。(图2)



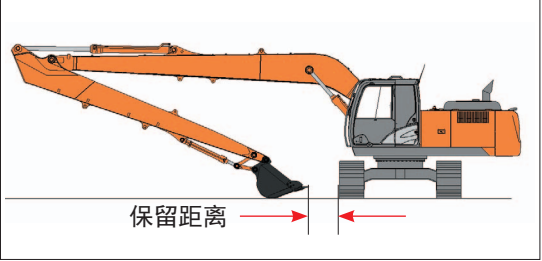
■ 卡车装载作业更轻松

- 提高了最小装车高度，使装载作业更轻松。

	最小卸载高度 (mm)
ZX210LC-5A H15	2,270 (旧机型：1,500)
ZX250LC-5A H18	2,280 (旧机型：1,500)
ZX360LC-5A H20	2,270



- 优化了动臂和斗杆长度的比值，在上下车成90度状态下，铲斗不会碰到下车。



■ 便捷的运输性能

- 运输高度均低于3,400mm，方便运输。

技术规格
ZX210LC-5A H15超长臂

发动机	
机型	五十铃 GI-4HK1XKSA-02
型式	4冲程、水冷、电控直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	4
额定功率	
ISO 9249, 净功率	113 kW (154 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
SAE J1349, 净功率	113 kW (154 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	638 Nm (65 kgfm)/1,500 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	5.193L
缸径×冲程	115 mm×125 mm
蓄电池	2×12 V/88 Ah

液压系统	
液压泵	
主泵	2个变量轴向柱塞泵
最大流量	2×212 L/min
先导泵	1个齿轮泵
最大流量	30.2 L/min

液压马达	
行走	2个变量斜盘式柱塞马达
回转	1个斜盘式柱塞马达

溢流阀设定	
工作油路	34.3 MPa (350 kgf/cm²)
回转油路	26.8 MPa (273 kgf/cm²)
行走油路	34.3 MPa (350 kgf/cm²)
先导油路	3.9 MPa (40 kgf/cm²)
动力加力	38.0 MPa (388 kgf/cm²)

	数量	缸径	杆径
动臂	2	120 mm	85 mm
斗杆	1	140 mm	100 mm
铲斗	1	100 mm	70 mm

上部回转平台	
回转机架	
采用D形断面机架以防止变形。	

回转装置	
带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为单列式。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。	
回转速度	13.5 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	56 kNm (5,710 kgfm)

驾驶室	
独立宽敞的驾驶室，宽1,005 mm，高1,675 mm，符合ISO*标准。	
* 国际标准化组织	

工作质量和接地比压							
	履带板宽度	斗杆长度	铲斗容量 (ISO满斗)	铲斗质量	配重	工作质量	接地比压
ZX210LC-5A H15	800 mm	5.98 m	0.6 m³	438 kg	6,250 kg	23,900 kg	37 kPa (0.38 kgf/cm²)

下部行走体	
-------	--

履带
连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量(每侧)	
托链轮	2
支重轮	8
履带板	49
轨链导向机构	1

行走装置
每侧履带均由一个两速轴向柱塞马达驱动。
停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。
自动变速器系统：高-低

行走速度	高：0~5.5 km/h 低：0~3.5 km/h
------	------------------------------

最大牵引力	203 kN (20,700 kgf)
-------	---------------------

爬坡能力	70%(35°)持续
------	------------

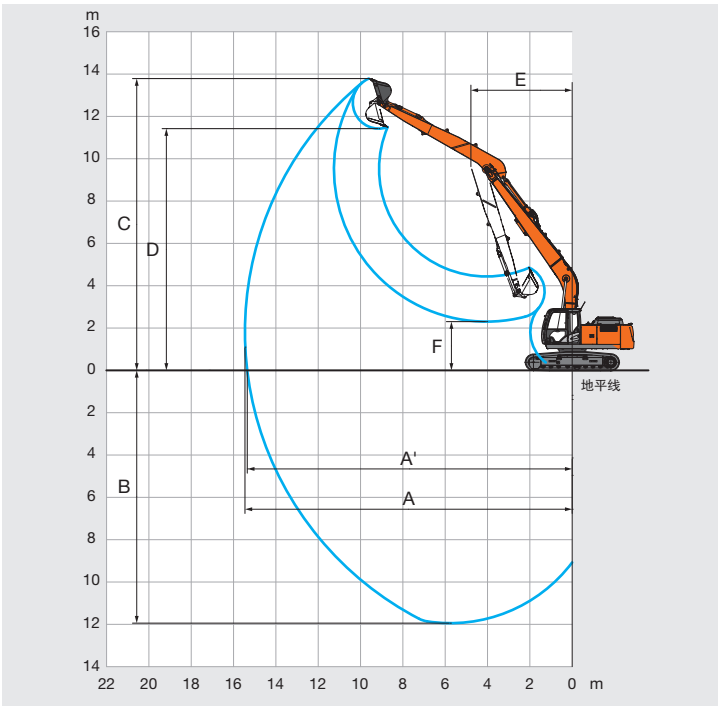
维修保养注油量	
燃油箱	400.0 L
发动机冷却液	31.0 L
发动机油	23.0 L
回转装置	6.2 L
行走装置(每侧)	6.8 L
液压系统	240.0 L
液压油箱	135.0 L

铲斗和斗杆挖掘力	
斗杆长度	5.98 m
铲斗最大挖掘力ISO	93 kN (9,500 kgf)
铲斗最大挖掘力SAE	81 kN (8,300 kgf)
斗杆最大挖掘力ISO	46 kN (4,700 kgf)
斗杆最大挖掘力SAE	45 kN (4,600 kgf)

技术规格

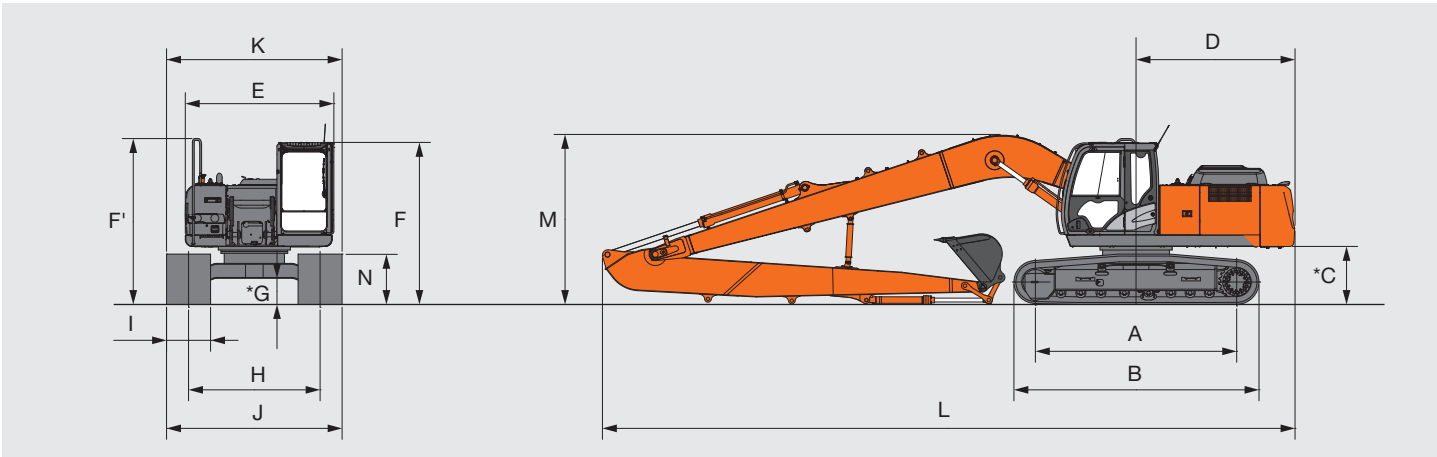
ZX210LC-5A H15超长臂

工作范围



	ZX210LC-5A H15
A 最大挖掘半径	15,490
A' 最大挖掘半径(在地面)	15,380
B 最大挖掘深度	11,970
C 最大切削高度	13,810
D 最大卸载高度	11,390
E 最小回转半径	4,810
F 最小卸载高度	2,270
不包括履带板凸缘	

外形尺寸



	ZX210LC-5A H15
A 轮间距	3,660
B 下部行走体长度	4,470
* C 配重离地间隙	1,030
D 后端回转半径	2,890
E 上部回转平台总宽度	2,710
F 驾驶室总高度	2,950
F' 上部回转平台总高度	3,010
* G 最小离地间隙	450
H 轨距	2,390
I 履带板宽度	800
J 下部行走体宽度	3,190
K 总宽度	3,190
L 总长度	12,590
M 总高度	3,130
N 履带高度(带三筋履带板)	920

* 不包括履带板凸缘

设备

ZX210LC-5A H15超长臂

发动机	
空气滤清器双滤芯	●
自动怠速系统	●
一体式发动机机油滤清器	●
带油水分离器的一体式燃油预滤清器	●
一体式燃油主滤清器	●
电动燃油泵	●
带真空阀的干式空气滤清器(配备空气滤清器堵塞指示器)	●
ECO/PWR模式控制	●
发动机预热装置	●
风扇护罩	●
空气预滤清器	○
防虫网	●
膨胀水箱	●
50 A交流发电机	●

液压系统	
自动动力提升	●
带主溢流阀的控制阀	●
工作装置下降速度控制阀	●
高性能全流量滤清器	●
带堵塞指示灯的高性能全流量滤清器	○
先导滤清器	●
动力加力	●
吸油滤清器	●
控制阀的备用油口(一个)	●
工作模式选择器	●
软管防爆阀	○

驾驶室	
全天候消音钢结构驾驶室	●
带双扬声器的AM-FM收音机	●
烟灰缸	●
全自动空调器	●
存储空间	●
驾驶室(中央支柱加强结构)	●
饮水杯座(热饮/冷饮)	●
电动双喇叭	●
发动机紧急停机开关	●
逃生锤	●
灭火器支架	●
底板垫	●
搁脚板	●
前窗洗涤器	●
前窗、左窗、顶窗均可打开	●
驾驶室前窗下护网	○
杂物箱	●
冷/热箱	●
间歇式风挡雨刮器	●
锁芯灯	●
门控LED照明灯	●
先导控制截流杆	●
后部托盘	●
安全带	●
橡胶收音机天线	●
机械悬浮式座椅	●
座椅调节部分：靠背、扶手、高度/角度、前/后滑动	●
短行程控制杆	●
4 个充液弹性支座	●
24 V点烟器	●

监控系统	
报警蜂鸣器：过热、发动机机油压力	●
报警：过热、发动机报警、发动机机油压力、交流发电机、最低燃油油位、空气滤清器堵塞等	●
显示项目：水温表、油位计、时钟小时表、作业模式、自动怠速、动力模式、后视监视、收音机、空调等	●
32种可选语言	●

灯	
2 个作业灯	●
动臂右灯	○

上部回转体	
燃油油位浮子	●
液压油油位计	●
后方摄像头	●
后视镜(左右两侧)	●
回转停车制动器	●
工具箱	●
机棚封板	●
6.0 mm强化型机棚封板	○
可用空间	●
6,250 kg配重	●
2×88 Ah蓄电池	●

● ： 标配设备 ○ ： 选购设备

下部行走体	
螺栓安装式的行走驱动轮	●
带销轴密封的加强轨链	●
强化型下侧法兰	●
强化型张紧轮支架	●
行走马达护盖	●
行走停车制动器	●
9.0 mm强化型下车封板	○
轨链导向机构	●
履带液压张紧机构	●
托链轮和支重轮	●
4个运输用固定孔	●
800 mm三筋履带板	●
强化型脚踏	●

前端工作装置	
集中润滑系统	●
所有铲斗销上均配有防尘密封	●
法兰销	●
新型HN衬套	●
强化树脂止推片	●
B连杆	●
焊接式A连杆	●
WC(碳化钨)溶射	●
5.98 m 斗杆	●
8.61 m 动臂	●
0.6 m³ 铲斗	●

其它	
可锁式燃油加注盖	●
可锁式机罩	●
机载信息控制器	●
防滑板和扶手	●
标准工具箱	●
行走架上的行走方向标识	●
e-Service Owner's site	●
ConSite	●

技术规格

ZX250LC-5A H18超长臂

发动机

机型	五十铃 GH-4HK1XKSA-01
型式	4冲程、水冷、电控直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	4
额定功率	
ISO 9249, 净功率	127 kW (173 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
SAE J1349, 净功率	127 kW (173 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	640 Nm (65 kgfm)/1,500 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	5.193 L
缸径×冲程	115 mm×125 mm
蓄电池	2×12 V/88 Ah

液压系统

液压泵

主泵	2个变量轴向柱塞泵
最大流量	2×224 L/min
先导泵	1个齿轮泵
最大流量	32.0 L/min

液压马达

行走	2个变量斜盘式柱塞马达
回转	1个斜盘式柱塞马达

溢流阀设定

工作油路	34.3 MPa (350 kgf/cm ²)
回转油路	25.5 MPa (260 kgf/cm ²)
行走油路	34.8 MPa (355 kgf/cm ²)
先导油路	3.9 MPa (40 kgf/cm ²)
动力加力	38.0 MPa (388 kgf/cm ²)

液压油缸

	数量	缸径	杆径
动臂	2	125 mm	90 mm
斗杆	1	150 mm	105 mm
铲斗	1	100 mm	70 mm

上部回转平台

回转机架

采用D形断面机架以防止变形。

回转装置

带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为单列式。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

回转速度	12.3 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	61 kNm (6,210 kgfm)

驾驶室

独立宽敞的驾驶室，宽1,005 mm，高1,675 mm，符合ISO*标准。

* 国际标准化组织

工作质量和接地比压

	履带板宽度	斗杆长度	铲斗容量 (ISO满斗)	铲斗质量	配重	工作质量	接地比压
ZX250LC-5A H18	800 mm	7.51 m	0.6 m³	438 kg	8,340 kg	28,300 kg	42 kPa (0.43 kgf/cm²)

下部行走体

履带

连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量(每侧)

托链轮	2
支重轮	9
履带板	51
轨链导向机构	3

行走装置

每侧履带均由一个两速轴向柱塞马达驱动。

停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

自动变速器系统：高-低

行走速度	高：0~5.5 km/h 低：0~3.4 km/h
------------	------------------------------

最大牵引力 222 kN (22,600 kgf)

爬坡能力 70%(35°)持续

维修保养注油量

燃油箱	510.0 L
发动机冷却液	31.0 L
发动机油	23.0 L
回转装置	9.1 L
行走装置(每侧)	7.8 L
液压系统	280.0 L
液压油箱	156.0 L

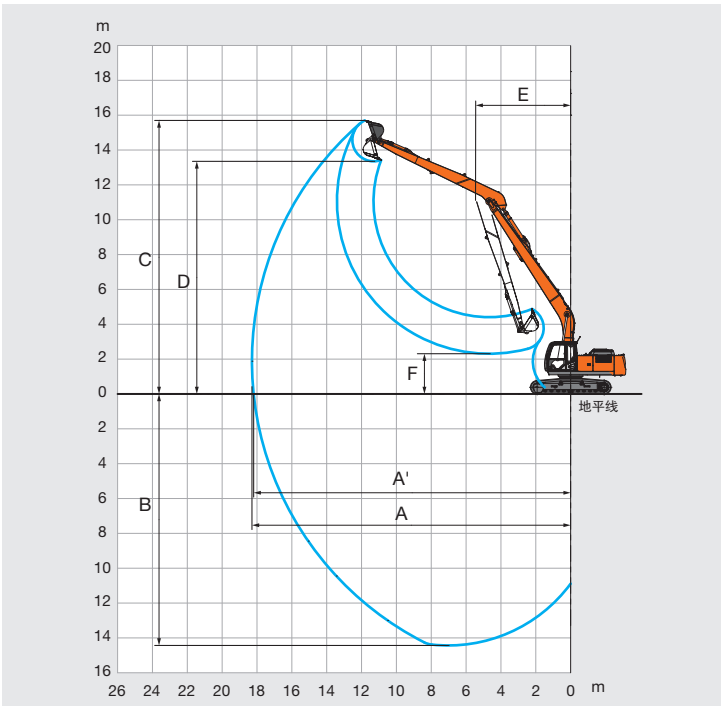
铲斗和斗杆挖掘力

斗杆长度	7.51 m
铲斗最大挖掘力ISO	93 kN (9,500 kgf)
铲斗最大挖掘力SAE	82 kN (8,400 kgf)
斗杆最大挖掘力ISO	51 kN (5,200 kgf)
斗杆最大挖掘力SAE	50 kN (5,100 kgf)

技术规格

ZX250LC-5A H18超长臂

工作范围

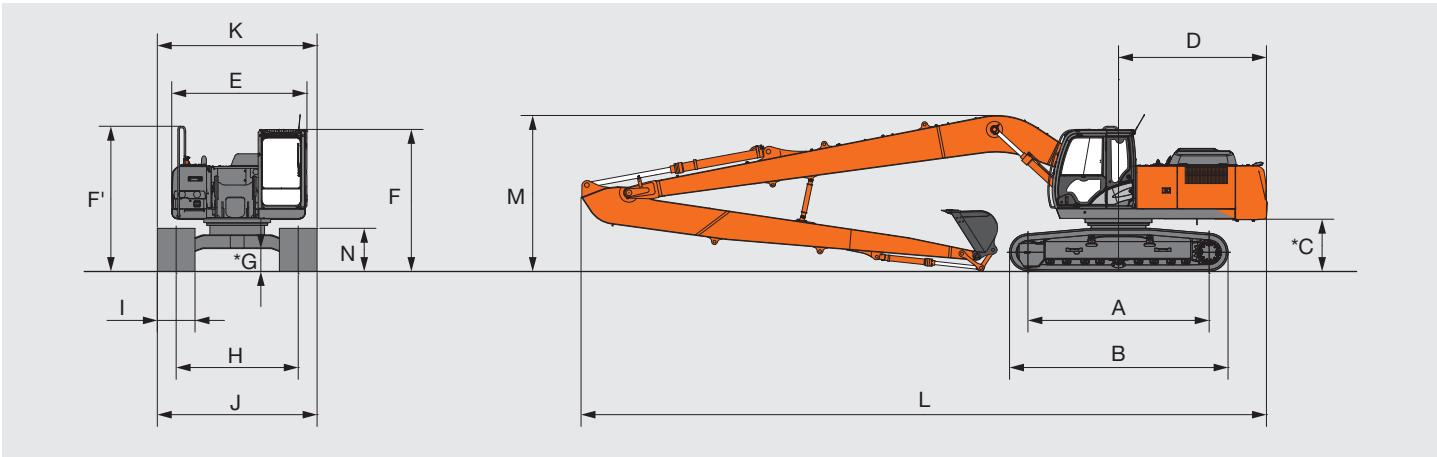


单位：mm

	ZX250LC-5A H18
A 最大挖掘半径	18,320
A' 最大挖掘半径(在地面)	18,220
B 最大挖掘深度	14,465
C 最大切削高度	15,710
D 最大卸载高度	13,315
E 最小回转半径	5,460
F 最小卸载高度	2,280

不包括履带板凸缘

外形尺寸



单位：mm

	ZX250LC-5A H18
A 轮间距	3,850
B 下部行走体长度	4,640
* C 配重离地间隙	1,080
D 后端回转半径	3,140
E 上部回转平台总宽度	2,870
F 驾驶室总高度	3,010
F' 上部回转平台总高度	3,080
* G 最小离地间隙	460
H 轨距	2,590
I 履带板宽度	800
J 下部行走体宽度	3,390
K 总宽度	3,390
L 总长度	14,540
M 总高度	3,360
N 履带高度(带三筋履带板)	920

* 不包括履带板凸缘

设备

ZX250LC-5A H18超长臂

发动机	驾驶室
空气滤清器双滤芯	全天候消音钢结构驾驶室
自动怠速系统	带双扬声器的AM-FM收音机
一体式发动机机油滤清器	烟灰缸
带油水分离器的一体式燃油预滤清器	全自动空调器
一体式燃油主滤清器	存储空间
电动燃油泵	驾驶室(中央支柱加强结构)
带真空阀的干式空气滤清器 (配备空气滤清器堵塞指示器)	饮水杯座(热饮/冷饮)
ECO/PWR模式控制	电动双音喇叭
发动机预热装置	发动机紧急停机开关
风扇护罩	逃生锤
空气预滤清器	灭火器支架
防虫网	地板垫
膨胀水箱	搁脚板
50 A交流发电机	前窗洗涤器
	前窗、左窗、顶窗均可打开

液压系统		杂物箱	
自动动力提升	●	冷/热箱	●
带主溢流阀的控制阀	●	间歇式风挡雨刮器	●
工作装置下降速度控制阀	●	锁芯灯	●
高性能全流量滤清器	●	门控LED照明灯	●
带堵塞指示灯的高性能全流量滤清器	○	先导控制截流杆	●
先导滤清器	●	后部托盘	●
动力加力	●	安全带	●
吸油滤清器	●	橡胶收音机天线	●
控制阀的备用油口(一个)	●	机械悬浮式座椅	●
工作模式选择器	●	座椅调节部分: 靠背、扶手、	●
软管防爆阀	○	高度/角度、前/后滑动	●
		短行程控制杆	●

4 个充液弹性支座	●
24 V 点烟器	●

驾驶室	
全天候消音钢结构驾驶室	●
带双扬声器的AM-FM收音机	●
烟灰缸	●
全自动空调器	●
存储空间	●
驾驶室(中央支柱加强结构)	●
饮水杯座(热饮/冷饮)	●
电动双音喇叭	●
发动机紧急停机开关	●
逃生锤	●
灭火器支架	●
地板垫	●
搁脚板	●
前窗洗涤剂	●
前窗、左窗、顶窗均可打开	●
杂物箱	●
冷/热箱	●
间歇式风挡雨刮器	●
锁芯灯	●
门控LED照明灯	●
先导控制截流杆	●
后部托盘	●
安全带	●
橡胶收音机天线	●
机械悬浮式座椅	●
座椅调节部分: 靠背、扶手、高度/角度、前/后滑动	●
短行程控制杆	●
4个充液弹性支座	●
24 V点烟器	●

监控系统	
报警蜂鸣器:	●
过热、发动机机油压力	
报警:	●
过热、发动机报警、发动机机油压力、交流发电机、最低燃油油位、空气滤清器堵塞等	
显示项目:	●
水温表、油位计、时钟小时表、作业模式、自动怠速、动力模式、后方监视、收音机、空调等	
32 种可选语言	●

灯	
2 个作业灯	●
动臂右灯	○

上部回转体	
燃油油位浮子	●
液压油油位计	●
后方摄像头	●
后视镜(左右两侧)	●
回转停车制动器	●
工具箱	●
机棚封板	●
可用空间	●
8,340 kg配重	●
2×88 Ah蓄电池	●

● : 标配设备 ○ : 选购设备

下部行走体	
螺栓安装式的行走驱动轮	●
带销轴密封的加强轨链	●
强化型下侧法兰	●
强化型张紧轮支架	●
行走马达护盖	●
行走停车制动器	●
9.0 mm强化型下车封板	○
每侧3个轨链导向机构、 1个履带液压张紧机构	●
托链轮和支重轮	●
4个运输用固定孔	●
强化型脚踏	●
800 mm三筋履带板	●

前端工作装置	
集中润滑系统	●
所有铲斗销上均配有防尘密封	●
法兰销	●
新型HN衬套	●
强化树脂止推片	●
B连杆	●
焊接式A连杆	●
WC(碳化钨)溶射	●
7.51 m 斗杆	●
10.21 m 动臂	●
0.6 m³ 铲斗	●

其它	
可锁式燃油加注盖	●
可锁式机罩	●
机载信息控制器	●
防滑板和扶手	●
标准工具箱	●
行走架上的行走方向标识	●
e-Service Owner's site	●
ConSite	●

技术规格

ZX360LC-5A H20超长臂

发 动 机	
机型	五十铃GH-6HK1XKSA-01
型式	4冲程、水冷、电控直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	6
额定功率	
ISO 9249, 净功率	190 kW (258 PS)/1,900 min ⁻¹ (rpm)
SAE J1349, 净功率	190 kW (258 PS)/1,900 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	1,037 Nm (106 kgfm)/1,500 min ⁻¹ (rpm)
活套排量	7.790 L
缸径×冲程	115 mm×125 mm
蓄电池	2×12 V/128 Ah

液压系统

液压泵

主泵	2个变量轴向柱塞泵
最大流量	2×288 L/min
先导泵	1个齿轮泵
最大流量	30.2 L/min

液压马达	
行走	2个变量斜盘式柱塞马达
回转	1个斜盘式柱塞马达

溢流阀设定	
工作油路	34.3 MPa (350 kgf/cm ²)
回转油路	26.9 MPa (275 kgf/cm ²)
行走油路	34.8 MPa (355 kgf/cm ²)
先导油路	3.9 MPa (40 kgf/cm ²)
动力加力	38.0 MPa (388 kgf/cm ²)

	数量	缸径	杆径
动臂	2	145 mm	100 mm
斗杆	1	170 mm	115 mm
铲斗	1	100 mm	70 mm

上部回转平台

回转机架
采用D形断面机架以防止变形。

回转装置
带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为单列式。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

回转速度	10.7 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	100 kNm (10,200 kgfm)

驾驶室
独立宽敞的驾驶室，宽1,005 mm，高1,675 mm，符合ISO*标准。
* 国际标准化组织

工作质量和接地比压							
	履带板宽度	斗杆长度	铲斗容量 (ISO满斗)	铲斗质量	配重	工作质量	接地比压
ZX360LC-5A H20	800 mm	8.51 m	0.6 m³	438 kg	10,610 kg	38,000 kg	53 kPa (0.54 kgf/cm²)

下部行走体

履带
连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振进弹簧。

滚轮和履带板数量(每侧)	
托链轮	2
支重轮	8
履带板	48
轨连导向机构	3

行走装置
每侧履带均由一个两速轴向柱塞马达驱动。
停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。
自动变速器系统：高-低

行走速度	高： 0 ~ 5.0 km/h
	低： 0 ~ 3.2 km/h
最大牽引力	298 kN (30,400 kgf)
爬坡能力	70%(35°) 持续

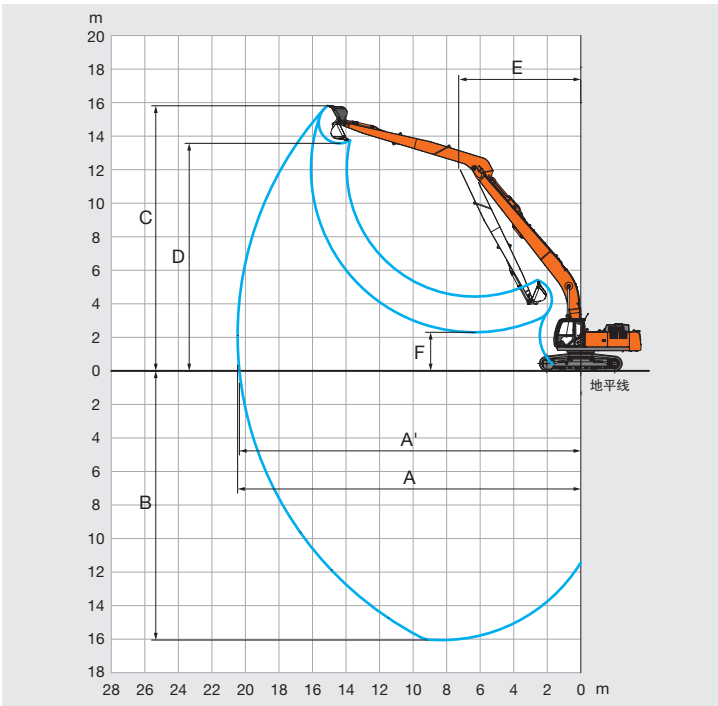
维修保养注油量

燃油箱	630.0 L
发动机冷却液	35.0 L
发动机油	41.0 L
回转装置	15.7 L
行走装置(每侧)	9.2 L
液压系统	340.0 L
液压油箱	180.0 L

铲斗和斗杆挖掘力	
斗杆长度	8.51 m
铲斗最大挖掘力ISO	93 kN (9,500 kgf)
铲斗最大挖掘力SAE	82 kN (8,300 kgf)
斗杆最大挖掘力ISO	65 kN (6,600 kgf)
斗杆最大挖掘力SAE	64 kN (6,500 kgf)

技术规格
 ZX360LC-5A H20超长臂

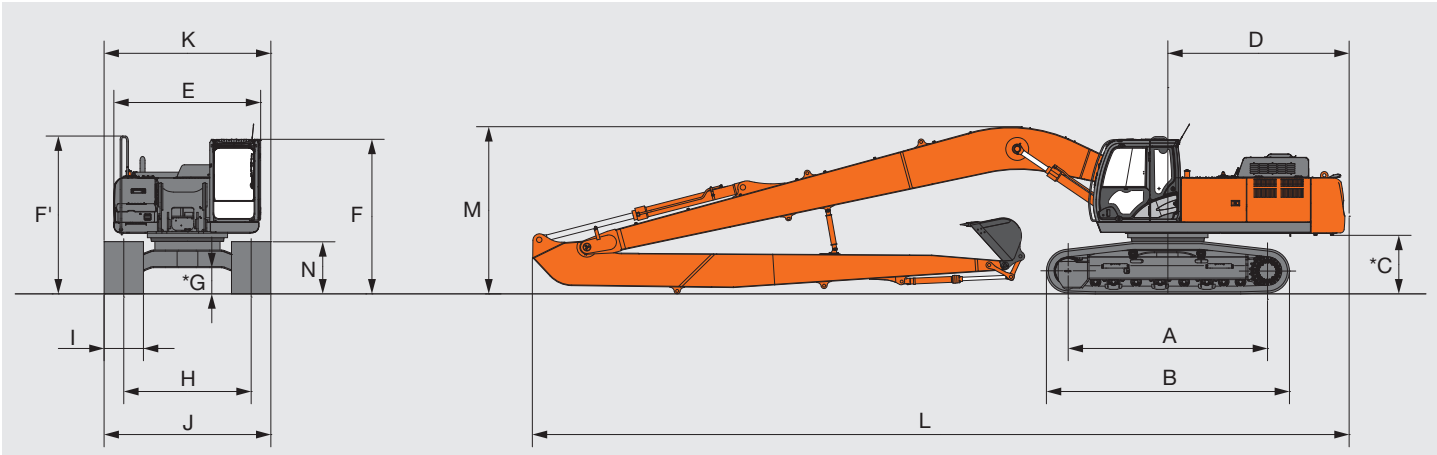
工作范围



单位：mm

	ZX360LC-5A H20
A 最大挖掘半径	20,500
A' 最大挖掘半径(在地面)	20,390
B 最大挖掘深度	16,080
C 最大切削高度	15,820
D 最大卸载高度	13,540
E 最小回转半径	7,250
F 最小卸载高度	2,270
不包括履带板凸缘	

外形尺寸



单位：mm

	ZX360LC-5A H20
A 轮间距	4,050
B 下部行走体长度	4,940
* C 配重离地间隙	1,160
D 后端回转半径	3,690
E 上部回转平台总宽度	2,990
F 驾驶室总高度	3,160
F' 上部回转平台总高度	3,220
* G 最小离地间隙	500
H 轨距	2,590
I 履带板宽度	800
J 下部行走体宽度	3,390
K 总宽度	3,390
L 总长度	16,600
M 总高度	3,400
N 履带高度(带三筋履带板)	1,070

* 不包括履带板凸缘

设备
 ZX360LC-5A H20超长臂

发动机	
空气滤清器双滤芯	●
自动怠速系统	●
一体式发动机机油滤清器	●
带油水分离器的一体式燃油预滤清器	●
一体式燃油主滤清器	●
电动燃油泵	●
带真空阀的干式空气滤清器(配备空气滤清器堵塞指示器)	●
ECO/PWR模式控制	●
发动机预热装置	●
风扇护罩	●
空气预滤清器	○
防虫网	●
膨胀水箱	●
50 A交流发电机	●

液压系统	
自动动力提升	●
带主溢流阀的控制阀	●
工作装置下降速度控制阀	●
高性能全流量滤清器	●
先导滤清器	●
动力加力	●
吸油滤清器	●
控制阀的备用油口(一个)	●
工作模式选择器	●

驾驶室	
全天候消音钢结构驾驶室	●
带双扬声器的AM-FM收音机	●
烟灰缸	●
全自动空调器	●
存储空间	●
驾驶室(中央支柱加强结构)	●
饮水杯座(热饮/冷饮)	●
电动双喇叭	●
发动机紧急停机开关	●
逃生锤	●
灭火器支架	●
底板垫	●
搁脚板	●
前窗洗涤器	●
前窗、左窗、顶窗均可打开	●
驾驶室前窗下护网	○
杂物箱	●
冷/热箱	●
间歇式风挡雨刮器	●
锁芯灯	●
门控LED照明灯	●
先导控制截流杆	●
后部托盘	●
安全带	●
橡胶收音机天线	●
机械悬浮式座椅	●
座椅调节部分：靠背、扶手、高度/角度、前/后滑动	●
短行程控制杆	●
4 个充液弹性支座	●
24 V点烟器	●

监控系统	
报警蜂鸣器：	●
过热、发动机机油压力	●
报警：	●
过热、发动机报警、发动机机油压力、交流发电机、最低燃油油位、空气滤清器堵塞等	●
显示项目：	●
水温表、油位计、时钟小时表、作业模式、自动怠速、动力模式、后视监视、收音机、空调等	●
32种可选语言	●
灯	
2 个作业灯	●
动臂右灯	○

上部回转体	
燃油油位浮子	●
液压油油位计	●
后方摄像头	●
后视镜(左右两侧)	●
回转停车制动器	●
工具箱	●
机棚封板	●
可用空间	●
10,610 kg配重	●
2×128 Ah蓄电池	●

● ： 标配设备 ○ ： 选购设备

下部行走体	
螺栓安装式的行走驱动轮	●
带销轴密封的加强轨链	●
强化型下侧法兰	●
强化型张紧轮支架	●
行走马达护盖	●
行走停车制动器	●
9.0 mm强化型下车封板	○
每侧3个轨链导向机构、1个履带液压张紧机构	●
托链轮和支重轮	●
4 个运输用固定孔	●
800 mm三筋履带板	●
强化型脚踏	●

前端工作装置	
集中润滑系统	●
所有铲斗销上均配有防尘密封	●
法兰销	●
新型HN衬套	●
强化树脂止推片	●
B连杆	●
焊接式A连杆	●
WC(碳化钨)溶射	●
8.51 m 斗杆	●
11.69 m 动臂	●
0.6 m³ 铲斗	●

其它	
可锁式燃油加注盖	●
可锁式机罩	●
机载信息控制器	●
防滑板和扶手	●
标准工具箱	●
行走架上的行走方向标识	●
e-Service Owner's site	●
ConSite	●