

EQUIPMENT 设备

发动机

空气滤清器双滤芯
自动怠速系统
一体式发动机机油滤清器
一体式燃油滤清器
(含主滤、预滤、电动燃油泵、油水分离器)
带真空阀的干式空气滤清器
ECO/PWR动力模式控制
发动机预热装置
风扇护罩
防虫网
膨胀水箱
50 A交流发电机
后处理滤清器
散热器

液压系统

自动动力提升
带主溢流阀的控制阀
高性能全流量滤清器
先导滤清器
动力加力
吸油滤清器
控制阀的备用油口(一个)
工作模式选择器
先导阀(采用轻量手柄)

监控系统

报警蜂鸣器：
过热、发动机机油压力等

报警：
过热、发动机报警、发动机机油压力、交流发电机、最低燃油油位、空气滤清器堵塞等

显示项目：
水温表、油位计、时钟小时表、作业模式、自动怠速、动力模式、后视监视、收音机、空调等

其它：
32 种可选语言

驾驶室

全天候消音钢结构驾驶室(中央支柱加强结构)
带双扬声器的蓝牙收音机
USB充电接口
麦克风接口
烟灰缸
全自动空调器
存储空间
饮水杯座(热饮/冷饮)
电动双音喇叭
发动机紧急停机开关
逃生锤
灭火器支架
底板垫
搁脚板
前窗洗涤剂
前窗、左窗、顶窗均可打开
杂物箱
冷/热箱
间歇式风挡雨刮器
先导控制截流杆
后部托盘
安全带
橡胶收音机天线
机械悬浮式座椅
短行程控制杆
4 个充液弹性支座
24 V点烟器

上部回转体

燃油油位浮子
液压油油位计
后方摄像头
后视镜(左右两侧、液压油箱上方扶手处)
回转停车制动器
工具箱
机棚封板
可用空间
配重
2×88 Ah蓄电池

下部行走体

螺栓安装式的行走驱动轮
带销轴密封的加强轨链
强化型下侧法兰
强化型张紧轮支架
行走马达护盖
行走停车制动器
轨链导向机构(每侧一个)
履带液压张紧机构
托链轮和支重轮
4个运输用固定孔
600 mm三筋履带板
强化型脚踏

前端工作装置

集中润滑系统
所有铲斗销上均配有防尘密封
法兰销
新型HN衬套
强化树脂止推片
B连杆
焊接式A连杆
WC(碳化钨)溶射
2.91 m 斗杆
5.68 m 动臂
0.91 m³ ~ 1.0 m³ H型铲斗

灯

LED作业灯(工具箱侧、动臂左右侧)

其他

可锁式燃油加注盖
可锁式机罩
机载信息控制器
蓄电池切断开关
防滑板和扶手
标准工具箱
行走架上的行走方向标识
e-Service Owner's site
ConSite

ZAXIS-6A系列

HITACHI

Reliable Solutions

ZAXIS200c



日立建机液压挖掘机

机型：ZX200C-6A
发动机额定功率：110kW(151PS)
工作质量：20,300~20,400kg
铲斗容量(ISO满斗)：0.91~1.0m³



预购咨询

※本产品手册著作权和最终解释权归属于日立建机销售(中国)有限公司, 未经日立建机销售(中国)有限公司同意的任何使用行为均构成侵权。

日立建机销售(中国)有限公司

地址：中国(上海)自由贸易试验区泰谷路65号
邮编：200131
网址：www.hitachicm.com.cn

- 本手册仅供参考，部分照片、数据、描述等可能与实际销售机器存在差异，具体以实际交付机器为准。
- 在未经通告的情况下，本手册中所记载的产品名称、具体参数、具体规格等内容可能会有所变动，具体以购买机器时销售方告知的具体内容为准。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄，为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前, 请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。

KSH-ZH081P

25.09/MO/AK.###

中国印刷

Hitachi Construction Machinery Group
LANDCROS
Japanese Excellence—Reliable Solutions

New C-Series

全新C系列

• 轻松入 • 放心用

立足工程机械现场需求，秉承为中国客户提供综合解决方案的理念，日立建机运用成熟的技术，研制出了高性价比、综合作业性能稳定的C系列产品！它将为追求低运营成本和稳定综合性能的客户带来优质的解决方案。

中国客户

Customer of
China

高性价比

high
Cost-performance

综合性能稳定

stable
Comprehensive
performance



高性价比



高效节能



性能稳定



入行创业
之优选



台班租赁
之利器

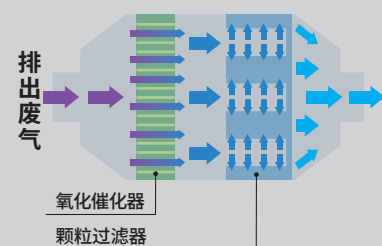


STEADY & EFFICIENT

性能稳定 品质可靠 高效出活

无尿素的国四环保技术，稳定可靠，维保便捷

- 全新6A发动机搭载了后处理滤清器，通过从废气中捕捉PM颗粒物，将其在滤芯内高效燃烧，减少大气污染。通过EGR冷却器减少NOx的排放。废气排放符合国四排放标准。
- 环保技术结构简单，无需尿素系统，省去了尿素带来的日常维保作业和维保成本。



稳定的性能，可靠的品质

- 经过国内长期用户试验，特别在高原、高寒等工况的试验中表现出色，以稳定的性能获得用户的一致好评。
- 获得日立建机集团全球统一的品质评价标准JCMG的品质认定。（JCMG: Japan Construction Machinery Global）



人工智能液压系统，操控一流，高效出活

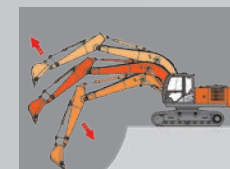
日立建机卓越的HIOSIII液压系统中融入了专利技术的“动臂再生”和“挖掘增速”系统，液压能量损失少、利用率高，不但大幅提升了复合作业速度，并显著降低油耗。

*HIOS: Human & Intelligent Operation System（人工智能操作系统）

■ 动臂再生系统：专利

前端复合作业时，动臂依赖自重下降，提高斗杆速度，大幅提升作业效率。

（专利号ZL200480002169.5、专利种类：发明专利）



■ 挖掘增速系统：专利

前端复合作业时，动臂回油用于斗杆，提高斗杆收回速度，大幅提升作业效率。

（专利号ZL200480010122.3、专利种类：发明专利）



标配1.0m³大斗容，大挖掘力，大产能

根据不同作业物料，配备了0.91~1.0m³大容量铲斗，2.91m斗杆，作业范围大，加上大挖掘力，在装料、卸料繁忙的现场充分显示其高效性。

一键增压，挖掘力瞬间提升10%

动力加力装置实现一键快速增压，挖掘力瞬间提高，尤其适合对坚硬地基的挖掘作业。



多种动力模式满足不同能效需求

**强力
PWR
模式**

适合追求大作业量又对油耗有要求的客户。

**经济
ECO
模式**

燃油效率高，噪音低，适合重视油耗的一般作业客户。

COMFORT & SAFETY

宽大舒适的操作空间
让作业更轻松更安心

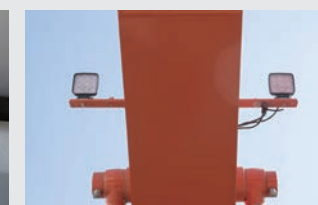
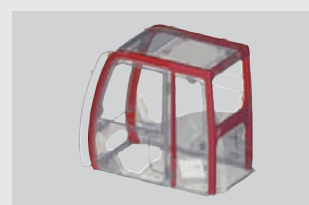
舒适的驾乘体验

- 驾驶室拥有宽大的空间和极佳的视野。
- 监控器开关、空调开关等集中设置于右侧控制台，操作更简便。
- 配备了蓝牙收音机、USB充电接口，让操作乐在其中。 **NEW**
- 配备了轻量型先导手柄，即使长时间操作也不易疲劳。 **NEW**
- 标配悬浮座椅，减振效果出色，有助于减轻操作疲劳。
- 驾驶室采用液压弹性支座支承，可吸收冲击和振动。
- 加压驾驶室可有效避免灰尘和颗粒的进入。
- 驾驶室内顶部配备有LED照明灯。



安全可靠的驾乘保护

- 采用备受好评的CRES(中央支柱加强型)驾驶室，主体部分采用高强度强化梁，提高了驾驶室的整体强度。
- 采用操作手柄自动锁定功能，可防止无意识状态下机器出现误动作。 **NEW**
- 采用先导锁杆启动机构，可防止启动后因无意触碰而引起的误操作。
- 在发动机发生意外故障时，可通过紧急停机开关快速关停发动机。
- 配备了电源切断开关，可防止停机或长期不用时电瓶亏电和线路故障。
- 动臂两侧配备有LED作业灯，夜间作业更安全。 **NEW**



多功能监控系统

由大型彩色液晶显示屏、控制器和后方摄像头组成，通过控制面板上的多功能控制器进行菜单的选择操作。新增了再生监控功能、蓝牙相关功能。 **NEW**



主菜单

发动机油

蓝牙配对

LOW COST & HIGH VALUE

低运营成本 带来更多价值

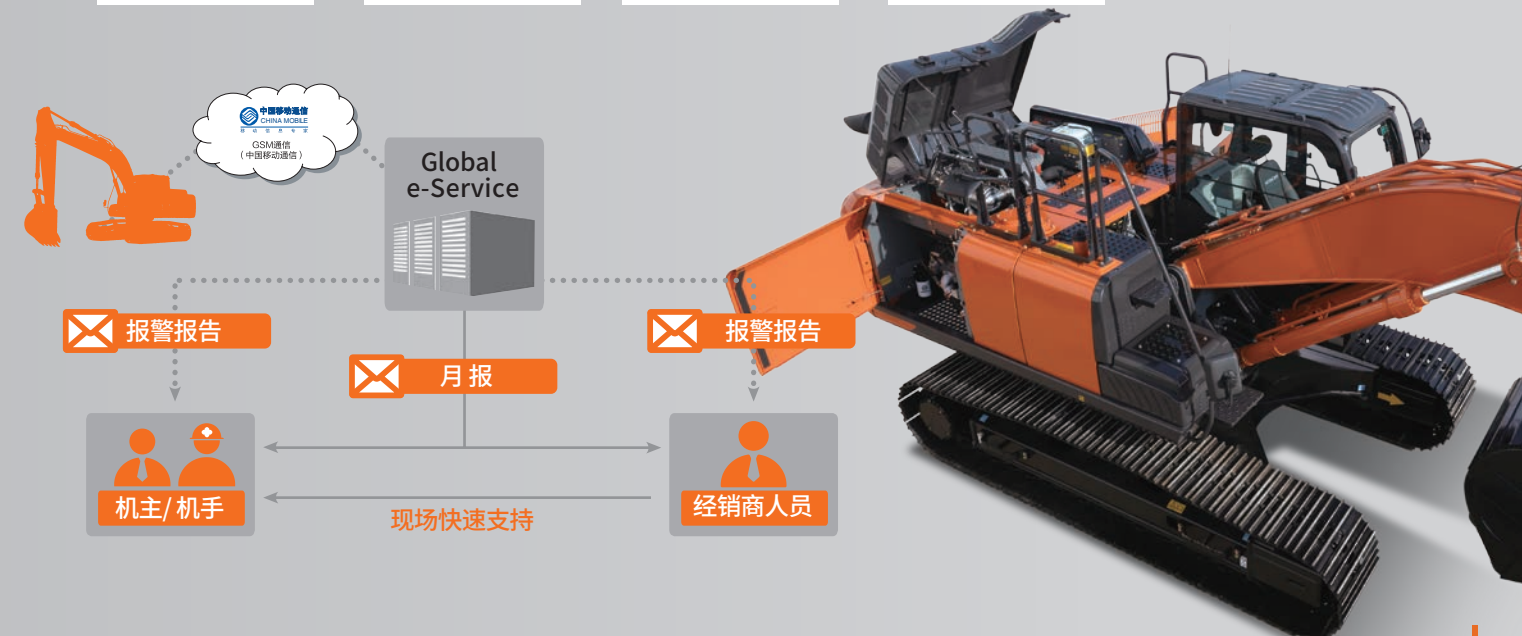
便捷的保养设计, 省时省力省心

- 燃油主滤/预滤采用一体式, 和机油滤芯等集中布局在泵室, 提高了保养效率。
- 燃油箱排水阀、机油排放口的设置方便了日常的排水排污作业。
- 采用封闭式膨胀水箱, 无需频繁加注冷却液。
- 散热器的防虫网固定夹采用金属锁环, 更方便拆装也更可靠。 **NEW**
- 上车平台增设多处扶手和后视镜, 提高了保养作业的安全性。 **NEW**



ConSite远程管理服务系统

ConSite是基于Global e-Service平台而开发的施工现场的综合应对服务系统。可以24小时远程监控机器的运行状态, 并通过微信和邮件发送“每月报告”和“报警报告”, 通过可视化让客户及时掌控机器的日常运行状态, 帮助客户实现机器使用效率的最大化。



技术规格
 Technical specifications

发动机	
机型	WP4.6NG150E440
型式	4冲程、水冷、电控直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	4
额定功率(GB20891)	110 kW (151 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	600 Nm (61 kgfm)/1,600 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	4.58 L
缸径×冲程	108 mm×125 mm
蓄电池	2×12 V/88 Ah

液压系统	
液压泵	
主泵	2 个变量轴向柱塞泵
最大流量	2×212 L/min
先导泵	1 个齿轮泵
最大流量	30.2 L/min

液压马达	
行走	2 个变量斜盘式柱塞马达
回转	1 个斜盘式柱塞马达

溢流阀设定	
工作油路	34.3 MPa(350 kgf/cm²)
回转油路	32.3 MPa(330 kgf/cm²)
行走油路	34.3 MPa(350 kgf/cm²)
先导油路	3.9 MPa(40 kgf/cm²)
动力加力	38.0 MPa(387 kgf/cm²)

液压油缸			
	数量	缸径	杆径
动臂	2	120 mm	85 mm
斗杆	1	135 mm	95 mm
铲斗	1	115 mm	80 mm

上部回转平台	
回转机架	
采用D形断面机架以防止变形。	
回转机构	
带有行星减速齿轮的斜盘式柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为单列式。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。	
回转速度	13.5 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	68 kNm(6,900 kgfm)

驾驶室	
独立宽敞的驾驶室，宽1,025 mm，高1,675 mm。	

工作质量和接地比压															
机型	履带板宽度 (mm)	斗杆长度 (m)	铲斗容量(ISO满斗)(m³)			铲斗质量(kg)			配重 (kg)	工作质量(kg)			接地比压kPa(kg/cm²)		
			一般挖掘	轻载挖掘	装载作业	一般挖掘	轻载挖掘	装载作业		一般挖掘	轻载挖掘	装载作业	一般挖掘	轻载挖掘	装载作业
ZX200C-6A	600	2.91	0.91 H型	1.0 H型	—	823	873	—	3,859	20,300	20,400	—	45 (0.46)	46 (0.47)	—

※一般挖掘：用于砂、砾石、粘土、普通土等挖掘和装载操作，物料体积密度小于1,800 kg/m³。

※轻载挖掘：用于干燥、疏松的土、砂、泥等的挖掘和装载操作，物料体积密度小于1,600 kg/m³。

※装载作业：用于干燥、疏松的土和砂的装载操作。物料体积密度小于1,100 kg/m³。

下部行走体	
履带	
连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振复进弹簧。	
滚轮和履带板数量(每侧)	
托链轮	2
支重轮	7
履带板	46
轨链导向机构	1

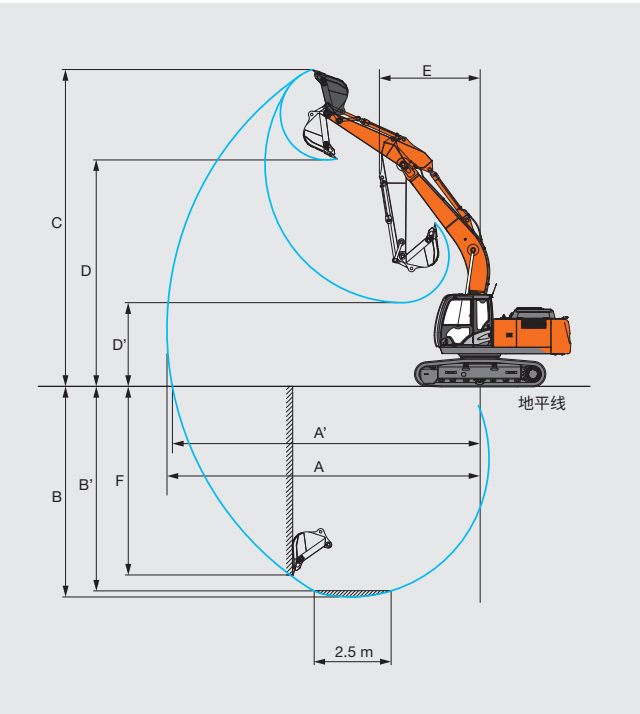
行走装置	
每侧履带均由一个两速轴向柱塞马达驱动。	
停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。	
自动变速器系统：高-低	
行走速度	高： 0～5.5 km/h
	低： 0～3.5 km/h

最大牵引力	203 kN(20,700 kgf)
爬坡能力	70%(35°)持续

维修保养注油量	
燃油箱	400.0 L
发动机冷却液	30.0 L
发动机油	17.9 L
回转装置	6.9 L
行走装置(每侧).....	6.8 L
液压系统	240.0 L
液压油箱	135.0 L

铲斗和斗杆挖掘力	
斗杆长度	2.91 m
铲斗最大挖掘力* ISO	158 kN(16,100 kgf)
铲斗最大挖掘力* SAE: PCSA	141 kN(14,400 kgf)
斗杆最大挖掘力* ISO	114 kN(11,600 kgf)
斗杆最大挖掘力* SAE: PCSA	110 kN(11,200 kgf)
* 动力加力时	

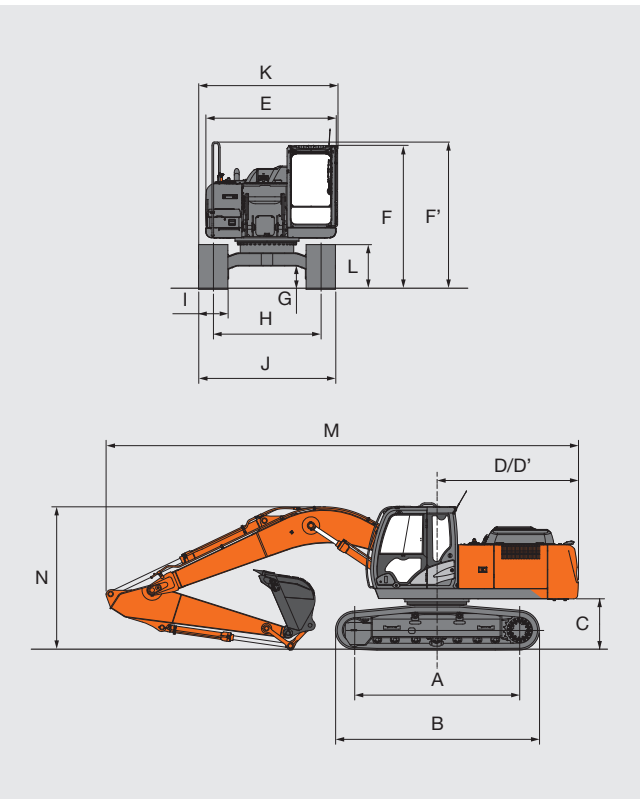
工作范围



单位：mm	
斗杆长度	2.91 m
A 最大挖掘半径	9,920
A' 最大挖掘半径(在地面)	9,750
B 最大挖掘深度	6,670
B' 最大挖掘深度(2.5 m平面)	6,490
C 最大切削高度	10,040
D 最大卸载高度	7,180
D' 最小卸载高度	2,650
E 最小回转半径	3,180
F 最大垂直挖深	5,990

不包括履带板凸缘高度

外形尺寸



单位：mm	
	ZX200C-6A
A 轮间距	3,370
B 下部行走体长度	4,170
* C 配重离地间隙	1,030
D 后端回转半径	2,890
D' 后端长度	2,890
E 上部回转平台总宽度	2,710
F 驾驶室总高度	2,950
F' 上部回转平台总高度	3,030
* G 最小离地间隙	450
H 轨距	2,200
I 履带板宽度(三筋履带板)	600
J 下部行走体宽度	2,800
K 总宽度	2,860
* L 履带高度(带三筋履带板)	920
M 总长度(带2.91 m斗杆)	9,660
N 动臂总高度(带2.91 m斗杆)	3,030

* 不包括履带板凸缘高度