

Zaxis 160W

- 发动机额定功率 : 90.2 kW (123 PS)
- 整机工作重量 : 15 800—17 300 kg
- 反铲铲斗容量 :
SAE , PCSA 满斗 : 0.52—0.82 m³
CECE 满斗 : 0.45—0.70 m³



乘未来 动力之东风



高生产率

- 重载工作重量。
- 90.2 kW (123 PS) 大功率发动机。
- 102 kN (10 400 kgf) 铲斗挖掘力。
82 kN (8 400 kgf) 斗杆挖掘力。
- 强大的提升能力和高稳定性。

增加操作人员舒适度

- 驾驶室内噪音低、振动小。
- 全自动空调。
- 具有两种滑动方式的座椅。
- 可倾斜的方向盘。

安全保护措施

- CRES (中央支柱加强结构) 驾驶室。
* CRES驾驶室符合 OPG 顶部护罩一级 (ISO) 标准。

运转成本降低

- 采用新型 HN 衬套。
- 加强式 D 型机架。

保养成本降低

- 延长前端连接部位润滑周期。
- 延长液压油滤清器更换周期。

环保对策型设计

- 排放控制型发动机。
- 无铅设计。

推土铲

- 平行四边形推土铲可实现大范围垂直移动。
- 采用螺栓连接的推土铲和支腿使更换操作更加简便。



注：

1. 切勿使前端工作装置长时间处于提升位置。检查确认前端工作装置已下降到地面后再离开设备。
(样本中有些图片显示了工作装置处于工作状态而无人操作的机器，这些图片仅用于演示。在正常作业状态下不推荐这样操作。)
2. 机器上的警示牌将随国别的不同而不同。
3. 照片所示包括选购设备。

灵敏 快捷

ZAXIS采用了先进技术，在快速工作的同时降低成本。



在一种模式下可完成全部挖掘作业
仅用“挖掘”模式，即可使前端工作装置平稳快速作业。

整机工作重量 (带4个支腿) **17 300 kg**

大功率发动机 **90.2 kW (123 PS)**

挖掘力满足恶劣工况的要求

(带 2.58m 斗杆)
铲斗挖掘力

斗杆挖掘力

102 kN (10 400 kgf) **82 kN (8 400 kgf)**

强大的提升能力和高稳定性

操作方便 效率最高

驾驶室
以人为本、轻松舒适
——提高工作效率



易读的监控盘

监控盘配置在操作人员对机器关键部位易读的位置。

易操作的开关盘

开关盘和其它重要控制装置均设置在操作人员易操作的位置，缩小了操作人员的动作范围，提高了工作效率，减轻疲劳。



具有两种滑动方式的座椅

悬浮式座椅可单独滑动，也可与操纵杆一起滑动，满足操作人员需要。

座椅滑动



座椅与操纵杆一起滑动



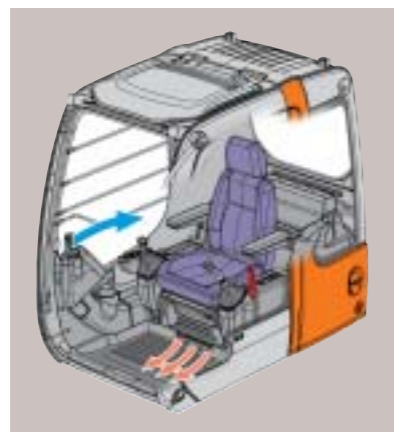
可倾斜的方向盘

方向盘柱可倾斜，适应操作人员需要。



全自动空调

温度设定简单易行。通风口的设置位置能促使整个驾驶室气流畅通。



* 图为同时进行两种温度控制的空气流动示例。

舒适的驾驶室，减轻操作人员的疲劳

通过 D 型机架，提高驾驶室底板的刚性以及采用硅橡胶减震垫，降低了震动和驾驶室内部的噪音，减轻了操作人员的疲劳。



行走方向标记



大尺寸透明天窗（选配件）



易读的监控盘和易操作的开关盘

- 储物箱
- 点触式前窗锁紧器
- 宽大舒适的扶手



饮水杯座



轻触式操纵杆



防护结构及功能

先进的设计，在保护操作人员的同时提高操作效率。



红色部位为加强部分

CRES (中央支柱加强结构) 驾驶室

* CRES驾驶室符合 OPG 顶部护罩一级 (I SO) 标准。驾驶室的设计理念是在突发事故中，以确保操作人员人身安全为首要目标。刚性驾驶室结构有助于在事故发生时减少对操作人员造成的伤害。



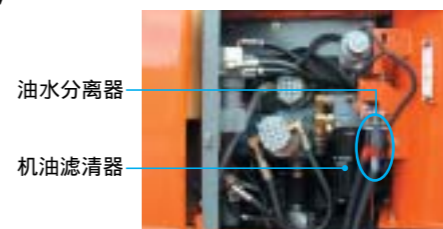
成本降低

先进的技术使保养成本降低。

铲斗连接部位和前端工作装置部位的润滑间隔为 500 小时
采用新型 HN 衬套和 WC 溶射处理，明显地延长了润滑间隔。
(参见操作人员手册)

机油滤清器和油水分离器的安置位置便于站在地上进行检查

液压油滤清器的更换周期为 1000 小时
液压油滤清器的使用时间几乎为传统机型的两倍，大大延长了保养间隔，降低了成本。



油水分离器

机油滤清器



注：
照片所示为打开机盖进行检查时的状况。
操作时务必盖好机盖。

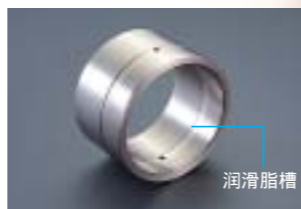
可靠耐用

广泛采取措施，提高基本性能和整机耐用性。

降低运转成本

新型 HN 衬套

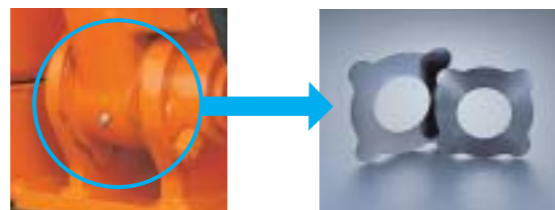
降低销轴和衬套的磨损。



润滑脂槽

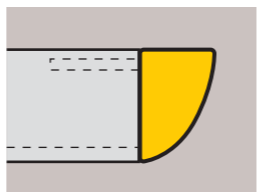
强化树脂止推片

降低噪音，防止磨损。



加强式 D 型机架

标准型式的主机架刚性增强，可支撑更重的前端工作装置和配重。



铝制散热器、油冷却器和中冷器

提高了抗蚀性。



- 1 前端各部位采用强化树脂止推片
- 2 强化 D 型机架
- 3 侧门采用加强筋
- 4 动臂/斗杆连接部位和动臂根部采用法兰销轴
- 5 前端各部位采用新型 HN 衬套
- 6 斗杆和铲斗连接部位采用 WC 溶射
- 7 铲斗连接销轴通过支座润滑
- 8 斗杆钢板厚度增加

WC 溶射 (碳化钨)

用于斗杆端部和铲斗的连接部位，提高耐磨性，减少震动。



注：
切勿使前端工作装置长时间处于提升位置。检查确认前端工作装置已下降到地面后再离开设备。
(样本中有些图片显示了工作装置处于工作状态而无人操作的机器，这些图片仅用于演示。在正常作业状态下不推荐这样操作。)

Z A X I S

环保对策型设计

鼎力协助
让明天更
清洁。



树脂部件上标注有材料名

树脂部件上标注有材料名

材质为树脂的部件上均标注了材料名，以便回收利用。

超低噪音

采用超低噪音型消音器并采用其它措施，降低发动机室的噪音量。

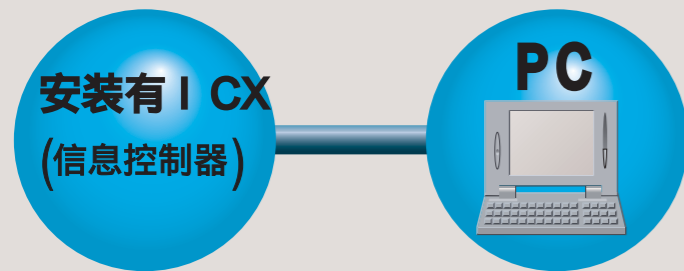
排放控制型发动机

符合欧洲 EC 2 次和美国 EPA 2 次排放控制标准。
符合 ECE R24 机动车辆废气排放控制标准。

无铅电线、铝制散热器和油冷却器

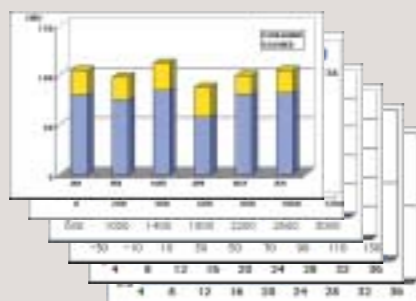
防止有害物质污染环境。

设备工作情况报告



设备的信息服务

- 操作记录
- 故障记录
- 报警记录
- 频率分布
- 散热器冷却液/液压油温度等及其它



信息技术支持

提供各种数据以作出正确的机器诊断。



发动机

发动机

型号	I suzu
发动机系列	4BG1XABF
发动机型式	4BG1XABFA
型式	4 冲程水冷、直接喷射式
进气	涡轮增压、中冷式
气缸数	4
额定功率	
行走	
DI N 6271,净	90.2kW(123PS,121hp)/2300mi ⁻¹ (rpm)
SAE J 1349,净	90.2kW(123PS,121hp)/2300mi ⁻¹ (rpm)
I SO 9249,净	90.2kW(123PS,121hp)/2300mi ⁻¹ (rpm)
ECE-R24	90.2kW(123PS,121hp)/2300mi ⁻¹ (rpm)
挖掘	
DI N 6271,净	H/P 模式 : 89.7kW(122PS,120hp)/2050mi ⁻¹ (rpm) P 模式 : 84.8kW(115PS,114hp)/1850mi ⁻¹ (rpm)
SAE J 1349,净	H/P 模式 : 89.7kW(122PS,120hp)/2050mi ⁻¹ (rpm) P 模式 : 84.8kW(115PS,114hp)/1850mi ⁻¹ (rpm)
I SO 9249,净	H/P 模式 : 89.7kW(122PS,120hp)/2050mi ⁻¹ (rpm) P 模式 : 84.8kW(115PS,114hp)/1850mi ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	447 N·m / 1800 mi ⁻¹ (rpm)
活塞排量	4.329 L
缸径和行程	105 mm × 125 mm (4.13" × 4.92")
蓄电池	2 × 12 V / 55 AH
调速器	采用步进马达对转速进行机械控制

液压系统

- 工作模式选择器
- 挖掘模式/附件模式
- 发动机速度传感系统

主泵	2 个变量轴向柱塞泵
最大流量	2 × 184 L / mi n (48.6 US gpm, 40.5 l mp gpm)
先导泵	1 个齿轮泵
最大流量	27.8 L / mi n (7.4 US gpm, 6.1 l mp gpm)
转向泵	1 个齿轮泵
最大流量	27.8 L / mi n (7.4 US gpm, 6.1 l mp gpm)
液压马达	
行走	1 个变量轴向柱塞马达
回转	1 个轴向柱塞马达
溢流阀的设定	
工作油路	34.3 MPa (350 kgf / c m ² 980 psi)
回转油路	30.4 MPa (310 kgf / c m ² 410 psi)
行走油路	34.3 MPa (350 kgf / c m ² 980 psi)
先导油路	3.9 MPa (40 kgf / c m ² 570 psi)
液压油缸	
采用高强度活塞杆和缸筒。动臂和斗杆油缸均装有油缸缓冲机构，以吸收行程末端的振动。	

尺寸

	数量	缸径	活塞杆直径
动臂	2	110 mm (4.33")	80 mm (3.15")
斗杆	1	120 mm (4.72")	90 mm (3.54")
铲斗	1	105 mm (4.13")	75 mm (2.95")

液压油滤清器

液压油油路采用高质量的液压油滤清器。吸油滤清器安装在吸油管路中，全流滤清器安装在回油管路和回转/行走马达排放管路中。

控制

所有功能均采用先导控制。在先导油路中装有日立独创的减震阀和快速预热系统。液压油预热控制系统用于发动机和液压油的预热。

工作装置操纵杆	2
行走踏板	1
支腿和/或推土铲操纵杆	1

上部回转平台

回转架

焊接坚固的箱式结构，采用重型钢板，坚固耐用。采用加强型机架以防止变形。

回转机构

带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达为油浸式润滑。回转支承是一单列、剪切型滚珠轴承，带有经过感应淬火的内齿轮。内齿轮和小齿轮都浸在润滑脂中。回转停车制动器为弹簧设定/液释放多片式制动器。
回转速度 13.3 mi n⁻¹ (rpm)

驾驶室

独立而宽敞的驾驶室，宽 1 005 mm (40")，高 1 675 mm (66")，符合 I SO⁺ 标准。四侧装有强化玻璃，保证良好的视野。前窗(上窗和下窗)可以打开，后靠座椅有扶手，可以调整，带或不带操纵杆均可移动。

* 国际标准化组织

下部行走体

轮式下部行走体。焊接的机架采用精选材料制成。
驱动系统 两个齿轮动力转换变速器和变量轴向柱塞式行走马达。
行走速度(前进和后退)
爬行速度范围 0 ~ 2.3 km/h
低速范围 0 ~ 9.0 km/h
高速范围 0 ~ 32.0 km/h
爬坡能力 35° (70%)
最小回转半径 6 280 mm
车桥：
四轮驱动式。
前桥可通过液压锁定在任何位置。
前桥振幅 ± 6°
制动系统：
装于前桥和后桥中的免保养、湿式盘型制动器为标准配置。
全液压行车制动系统。

工作重量

ZAXI S160W:
装备有2.58 m斗杆和 0.6 m³ (SAE, PCSA 满斗) 铲斗。

稳定装置	工作重量
后推土铲	15 800 kg (34 800 l b)
后支腿	16 300 kg (35 900 l b)
前、后支腿	17 300 kg (38 100 l b)
支腿和推土铲	16 900 kg (37 300 l b)

维护保养用加注容量

	L	US gal	l mp gal
燃油箱	280	74.0	61.6
发动机冷却液	19.2	5.0	4.2
发动机机油	15.8	4.2	3.5
回转机构	6.2	1.6	1.4
变速器	2.9	0.8	0.6
前差速装置	11	2.9	2.4
后差速装置	13	3.4	2.9
轮毂减速装置			
前桥	2 × 2	2 × 0.5	2 × 0.4
后桥	2 × 2	2 × 0.5	2 × 0.4
液压系统	180	47.6	39.6
液压油箱	100	26.4	22.0

反铲工作装置

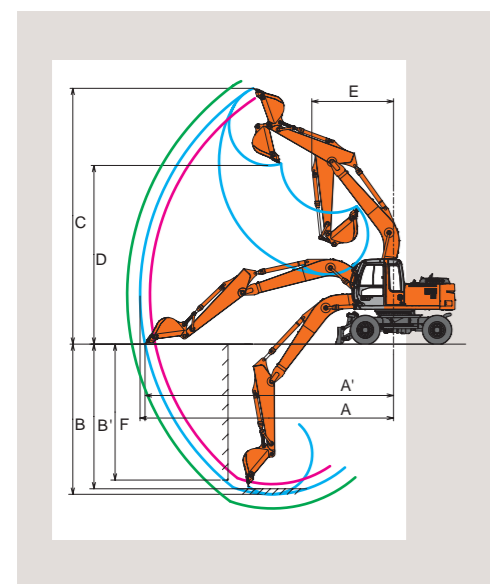
动臂和斗杆为焊接箱式结构。
可配备 2.01 m (6' 7")、2.58 m (8' 6") 和 3.10 m (10' 2") 斗杆。
铲斗为全焊接、高强度钢结构。

铲斗

容量		宽度		重量	2.01 m (6' 7") 斗杆	2.58 m (8' 6") 斗杆	3.10 m (10' 2") 斗杆
SAE、PCSA 满斗	CECE 满斗	带侧切刀	不带侧切刀				
0.52 m³ (0.68 yd³)	0.45 m³	910 mm (36")	790 mm (28")	480 kg (1 060 l b)	◎	◎	◎
0.60 m³ (0.99 yd³)	0.55 m³	1 045 mm (41")	925 mm (41")	530 kg (1 170 l b)	◎	◎	○
0.70 m³ (0.92 yd³)	0.60 m³	1 125 mm (44")	1005 mm (45")	550 kg (1 210 l b)	◎	○	□
0.82 m³ (1.07 yd³)	0.70 m³	1 260 mm (50")	1140 mm (52")	590 kg (1 300 l b)	○	□	—

◎ 适用于密度为 1 800 kg/m³ (3 030 l b/yd³) 或以下的物料
○ 适用于密度为 1 600 kg/m³ (2 700 l b/yd³) 或以下的物料
□ 适用于密度为 1 100 kg/m³ (1 850 l b/yd³) 或以下的物料

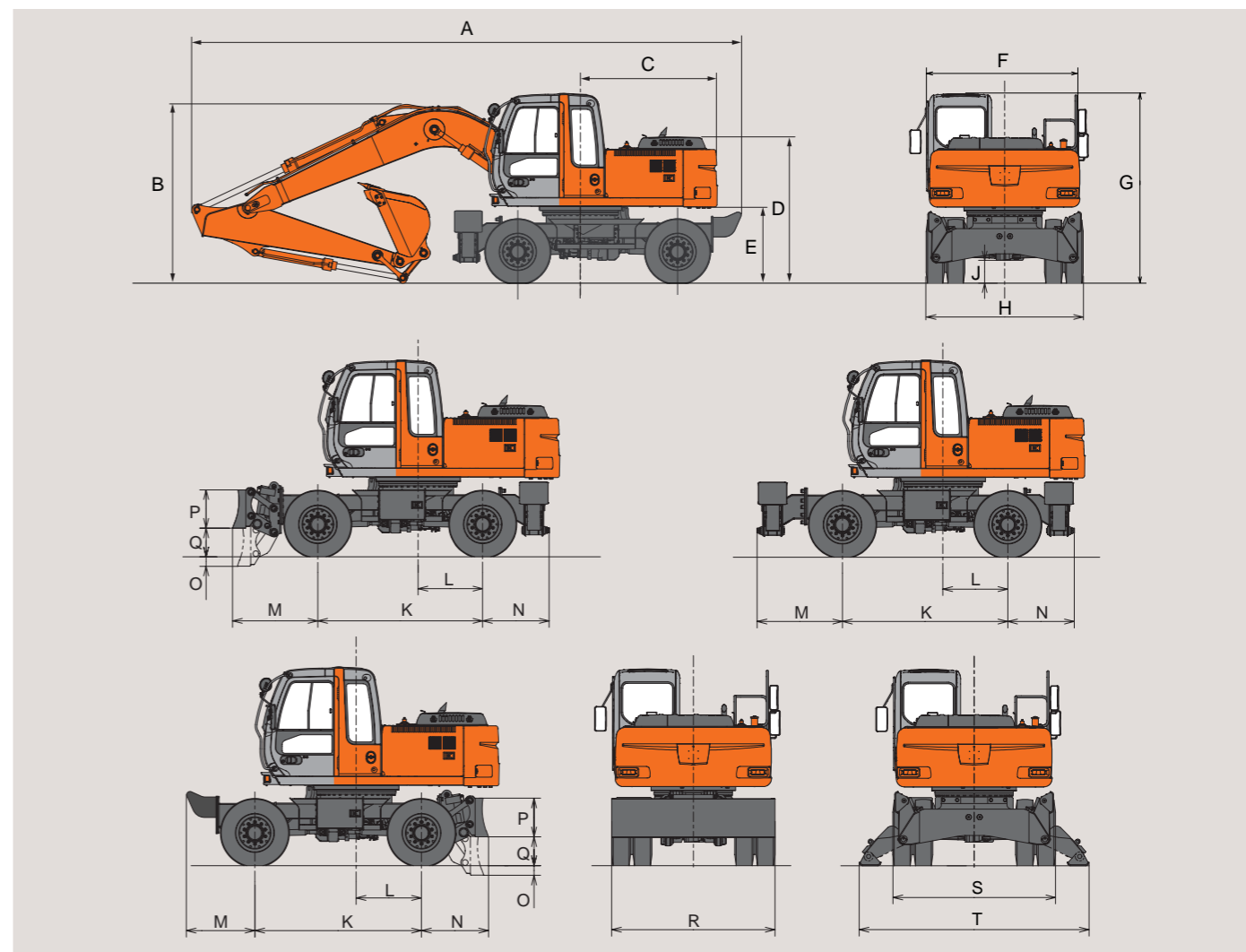
工作范围



单位: mm (f t i n)

斗杆长度	2.01 m (6' 7")	2.58 m (8' 6")	3.10 m (10' 2")
A 最大挖掘半径	8 470 (27' 9")	9 000 (29' 6")	9 460 (31')
A' 最大挖掘半径 (在地面)	8 280 (27' 2")	8 820 (28' 11")	9 290 (30' 6")
B 最大挖掘深度	4 770 (15' 8")	5 340 (17' 6")	5 840 (19' 2")
B' 最大挖掘深度 (8' 平面)	4 530 (14' 10")	5 140 (16' 10")	5 670 (18' 7")
C 最大切削高度	8 730 (28' 8")	9 090 (29' 10")	9 340 (30' 8")
D 最大卸载高度	6 040 (19' 10")	6 350 (20' 10")	6 600 (21' 8")
E 最小回转半径	3 280 (10' 9")	2 900 (9' 6")	2 920 (9' 7")
F 最大垂直挖深	4 230 (13' 11")	4 830 (15' 10")	5 330 (17' 6")
铲斗 挖掘力	I SO 102 kN (10 400 kgf, 23 000 l bf)	102 kN (10 400 kgf, 23 000 l bf)	102 kN (10 400 kgf, 23 000 l bf)
	SAE, PCSA 90 kN (9 200 kgf, 20 300 l bf)	90 kN (9 200 kgf, 20 300 l bf)	90 kN (9 200 kgf, 20 300 l bf)
斗杆 挖掘力	I SO 110 kN (11 200 kgf, 24 800 l bf)	82 kN (8 400 kgf, 18 500 l bf)	74 kN (7 600 kgf, 16 700 l bf)
	SAE, PCSA 106 kN (10 800 kgf, 23 900 l bf)	80 kN (8 200 kgf, 18 000 l bf)	71 kN (7 200 kgf, 16 000 l bf)

尺寸



单位: mm (f t i n)

	后推土铲	后支腿	前推土铲、后支腿	前、后支腿
A 总长度	2.01 m 斗杆 (6' 7")	8 510 (27' 11")	8 510 (27' 11")	8 510 (27' 11")
	2.58 m 斗杆 (8' 6")	8 790 (28' 10")	8 790 (28' 10")	9 090 (29' 10")
	3.10 m 斗杆 (10' 2")	8 820 (28' 11")	8 820 (28' 11")	9 120 (29' 11")
B 总高度	2.01 m 斗杆 (6' 7")	3 130 (10' 3")	3 120 (10' 3")	3 120 (10' 3")
	2.58 m 斗杆 (8' 6")	* 3 045 (9' 12")	3 120 (10' 3")	3 120 (10' 3")
	3.10 m 斗杆 (10' 2")	3 120 (10' 3")	3 120 (10' 3")	3 120 (10' 3")
C 后端回转半径	2 190 (7' 2")	2 190 (7' 2")	2 190 (7' 2")	2 190 (7' 2")
D 发动机罩高度	2 345 (7' 8")	2 345 (7' 8")	2 345 (7' 8")	2 345 (7' 8")
E 配重离地间隙	1 215 (4')	1 215 (4')	1 215 (4')	1 215 (4')
F 上部回转平台总宽度	2 465 (8' 1")	2 465 (8' 1")	2 465 (8' 1")	2 465 (8' 1")
G 驾驶室总高度	3 045 (10')	3 045 (10')	3 045 (10')	3 045 (10')
H 轮胎总宽度	2 530 (8' 4")	2 530 (8' 4")	2 530 (8' 4")	2 530 (8' 4")
J 最小离地间隙	360 (1' 2")	360 (1' 2")	360 (1' 2")	360 (1' 2")
K 轮间距	2 550 (8' 4")	2 550 (8' 4")	2 550 (8' 4")	2 550 (8' 4")
L 回转中心至后桥间距	1 000 (3' 3")	1 000 (3' 3")	1 000 (3' 3")	1 000 (3' 3")
M 前部外伸量	1 015 (3' 4")	1 015 (3' 4")	1 315 (4' 4")	1 320 (4' 4")
N 后部外伸量	1 025 (3' 4")	1 030 (3' 5")	1 030 (3' 5")	1 030 (3' 5")
O 推土铲最大下降量	150 (6")	—	150 (6")	—
P 推土铲高度	590 (1' 11")	—	590 (1' 11")	—
Q 推土铲最大提升量	440 (1' 5")	—	440 (1' 5")	—
R 推土铲总宽度	2 530 (8' 4")	—	2 530 (8' 4")	—
S 支腿缩回总宽度	—	—	2 470 (8' 1")	—
T 支腿伸出总宽度	—	—	3 570 (11' 9")	—

运输尺寸为 A、B、H (不带推土铲) 或 A、B、R (带推土铲)。
* 驾驶室高度

Zaxis160W 系列



制造商：日立建机株式会社

地址：日本东京文京区后乐2-5-1

邮编：112-8563

电话：0081-3-3830-8050

传真：0081-3-3830-8202

原装机中国总代理：永立建机（天津）国际贸易有限公司

地址：天津港保税区天保大道238号

邮编：300456

电话：022-2576-2680

传真：022-2576-2678

产品对比信息源于目前日本国内市场机型。

技术规格若有变更，恕不另行通知。

图示和照片为标准机型，可能包括或不包括选购设备和附件，并且所有标准设备的颜色和性能会有所不同。

使用之前，请通读操作人员手册以便正确操作。

KS-C451P

04.02 (SS/SS, FMT₃)