

ZAXIS 130W

- 发动机额定功率 : 87.5 kW (119 PS)
- 整机工作重量 : 14,800 kg
- 反铲铲斗容量
ISO 标准 : 0.52m³

HITACHI



日立建机(上海)有限公司

Hitachi Construction Machinery(Shanghai) Co., Ltd.

地址：上海浦东外高桥保税区泰谷路65号

邮编：200131

网址：<http://www.hitachi-c-m.com/cn>

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
此样本中的部分照片仅为展示而拍摄，为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

灵敏 快捷

ZAXIS 采用了先进技术，在快速工作的同时降低成本。



在一种模式下可完成全部挖掘作业
仅用“挖掘”模式，即可使前端工作装置平稳快速作业。

整机工作重量 14,800 kg
(前推土铲, 后支腿)

大功率发动机 87.5 kW (119 PS)

挖掘力满足恶劣工况的要求

(带 2.52 m 斗杆)
铲斗挖掘力

99 kN (10,100 kgf)

斗杆挖掘力

65 kN (6,600 kgf)

强大的提升能力和高稳定性

推土铲

- 平行四边形推土铲可实现大范围垂直移动。
- 采用螺栓连接的推土铲和支腿使更换操作更加简便。



操作方便 效率最高

驾驶室
以人为本、轻松舒适
——提高工作效率



易读的监控盘

监控盘配置在操作人员自然视线移动范围内易看清的位置。

易操作的开关盘

开关盘和其它重要控制装置均设置在操作人员易操作的位置，缩小了操作人员的动作范围，提高了工作效率，减轻疲劳。



具有两种滑动方式的座椅

悬浮式座椅可单独滑动，也可与操纵杆一起滑动，满足操作人员需要。

座椅滑动



座椅与操纵杆一起滑动



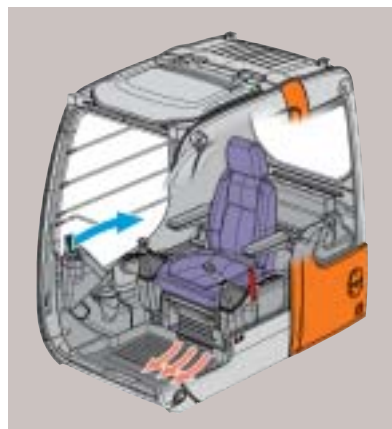
可倾斜的方向盘

方向盘柱可倾斜，适应操作人员需要。



全自动空调

温度设定简单易行。通风口的设置位置能促使整个驾驶室气流通畅。



* 图为同时进行两种温度控制的空气流动示例。

舒适的驾驶室，减轻操作人员的疲劳

通过 D 型机架，提高驾驶室底板的刚性以及采用液体密封防震橡胶垫，降低了震动和驾驶室内部的噪音，减轻了操作人员的疲劳。



行走方向标记



易读的监控盘和易操作的开关盘



饮水杯座



轻便式操纵杆

- 储物箱
- 点触式前窗锁紧器
- 宽大舒适的扶手



防护结构及功能

先进的设计，在保护操作人员的同时提高操作效率。



红色部位为加强部分



CRES (中央支柱加强结构) 驾驶室

* CRES 驾驶室符合 OPG (Operator Protective Guard) 顶部护罩一级 (ISO) 标准。

驾驶室的设计理念是在突发事故中，以确保操作人员人身安全为首要目标。刚性驾驶室结构有助于在事故发生时减少对操作人员造成的伤害。

成本降低

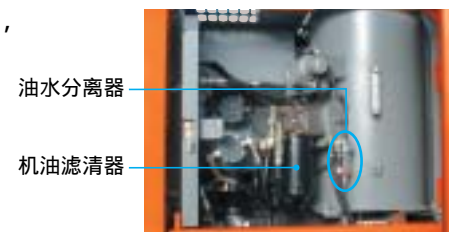
先进的技术使保养成本降低。

铲斗连接部位和前端工作装置部位的润滑间隔为 500 小时

采用新型 HN 衬套和 WC 溶射处理，明显地延长了润滑间隔。

(参见操作人员手册)

机油滤清器和油水分离器的安装位置便于站在地上进行保养



油水分离器

机油滤清器

液压油滤清器的更换周期为 1,000 小时
液压油滤清器的更换时间几乎为传统机型的两倍，大大延长了保养间隔，降低了成本。



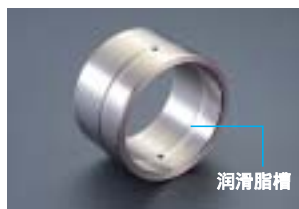
可靠耐用

广泛采取措施，提高基本性能和整机耐用性。

降低运转成本

新型 HN 衬套

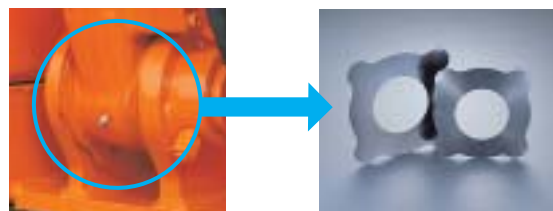
降低销轴和衬套的磨损。



润滑脂槽

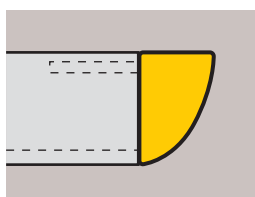
强化树脂止推片

降低噪音，防止磨损。



加强式 D 型机架

主机架刚性增强，可支撑更重的前端工作装置和配重。



铝制散热器、油冷却器和中冷器

提高了抗蚀性。



- 1 前端部位采用强化树脂止推片
- 2 强化 D 型机架
- 3 侧门采用加强筋
- 4 动臂/斗杆连接部位和动臂根部采用法兰销轴
- 5 前端各部位采用新型 HN 衬套
- 6 斗杆与铲斗连接部位采用 WC 溶射
- 7 铲斗连接销轴通过支承座润滑
- 8 斗杆钢板厚度增加

WC 溶射 (碳化钨)

用于斗杆端部与铲斗的连接部位，提高耐磨性，减少震动。



环保对策型设计

鼎力协助让明天更清洁。



树脂部件上标注有材料名

树脂部件上标注有材料名
材质为树脂的部件上均标注了材料名，以便回收利用。

超低噪音

采用超低噪音型消音器并采用其它措施，降低发动机室的噪音量。

排放控制型发动机

符合欧洲 EU 2 次和美国 EPA 2 次排放控制标准。
机动车辆废气符合 ECE R24 排放控制标准。

无铅电线、铝制散热器和油冷却器

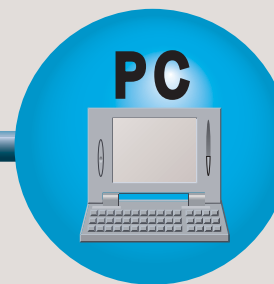
防止有害物质污染环境。

信息技术支持

提供各种数据以作出正确的机器诊断。

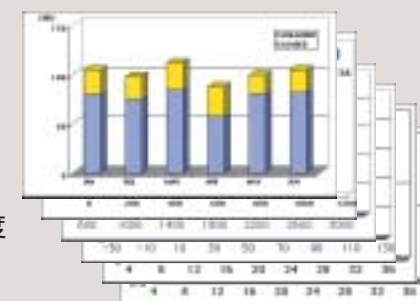
设备工作情况报告

安装有 ICX (信息控制器)



设备的信息服务

- 操作记录
- 故障记录
- 报警记录
- 频率分布
- 散热器冷却液/液压油温度等及其它



发动机

发动机	
型号	Isuzu
发动机系列	4BG1XABF
发动机型式	4BG1XABFA
型式	4 冲程水冷、直接喷射式
进气	涡轮增压、中冷式
气缸数	4
额定功率	
行走	
ISO 9249, 净	87.5kW(119PS,117hp) / 2,200min ⁻¹ (rpm)
挖掘	
ISO 9249, 净	H/P 模式 : 86.2kW(117PS,116hp) / 1,950min ⁻¹ (rpm)
	P 模式 : 83.0kW(113PS,111hp) / 1,750min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	437N·m / 1,800min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	4.329 L
缸径和行程	105 mm × 125 mm
蓄电池	2 × 12 V / 55 AH
转速控制	采用步进马达对转速进行机械控制

液压系统

- 工作模式选择开关
挖掘模式/附件模式
- 发动机速度传感系统

主泵	型式 : 斜盘式 变量串联柱塞泵
泵 1	184 L/min
泵 2	132 L/min
先导泵	1 个齿轮泵
最大流量	26.6 L/min
转向泵	1 个齿轮泵
最大流量	26.6 L/min

液压马达

行走	1 个变量轴向柱塞马达
回转	1 个轴向柱塞马达

溢流阀的设定

工作油路	34.3 MPa (350 kgf/cm ²)
回转油路	32.3 MPa (330 kgf/cm ²)
行走油路	39.2 MPa (400 kgf/cm ²)
先导油路	3.9 MPa (40 kgf/cm ²)

液压油缸

采用高强度活塞杆和缸筒。动臂和斗杆油缸均装有油缸缓冲机构，以吸收行程末端的冲击。

尺寸

	数量	缸径	活塞杆直径
动臂	2	105 mm	70 mm
斗杆	1	115 mm	80 mm
铲斗	1	100 mm	70 mm

液压油滤清器

液压系统采用高质量的液压油滤清器。吸油滤清器安装在吸油管路中，全流滤清器安装在回油管路和回转/行走马达排放管路中。

控制

所有功能均采用先导控制。在先导油路中装有日立独创的减震阀和快速预热系统。液压油预热系统用于控制发动机速度和液压油的预热。

工作装置操纵杆	2
行走踏板	1
支腿/推土铲操纵杆	1

上部回转平台

主机架

焊接坚固的箱式结构，采用重型钢板，坚固耐用。采用加强型机架以防止变形。

回转机构

带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达为油浸式润滑。回转支承是一单列、剪切型滚珠轴承，带有经过感应淬火的内齿轮。内齿轮和小齿轮都浸在润滑脂中。回转停车制动器为弹簧制动/液压释放多片式制动器。

回转速度	13.1 min ⁻¹ (rpm)
------	------------------------------

驾驶室

独立而宽敞的驾驶室，宽1,005 mm，高1,675 mm，符合ISO标准。四侧装有强化玻璃，保证良好的视野。前窗(上窗和下窗)可以打开，靠背座椅有扶手，可以调整，座椅可前后移动，也可随操纵杆一起前后移动。

下部行走体

轮式下部行走体。焊接的机架采用精选材料制成。

驱动系统 两个齿轮动力转换变速器和一个变量轴向柱塞式行走马达。

行走速度(前进和后退)

爬行速度范围	0 ~ 2.5 km/h
低速范围	0 ~ 8.6 km/h
高速范围	0 ~ 34.0 km/h

爬坡能力 35° (70%)

最小转弯半径 6,280 mm

车桥：

- 四轮驱动式。
- 前桥可通过液压锁定在任何位置。
- 前桥振幅 ± 6°

制动系统：

- 装于前桥和后桥中的免保养、湿式盘型制动器为标准配置。
- 全液压力车制动系统。

工作重量

装备有2.52m斗杆和0.52 m³ (ISO标准)反铲铲斗。

稳定装置	工作重量
支腿(后)和推土铲(前)	14,800 kg

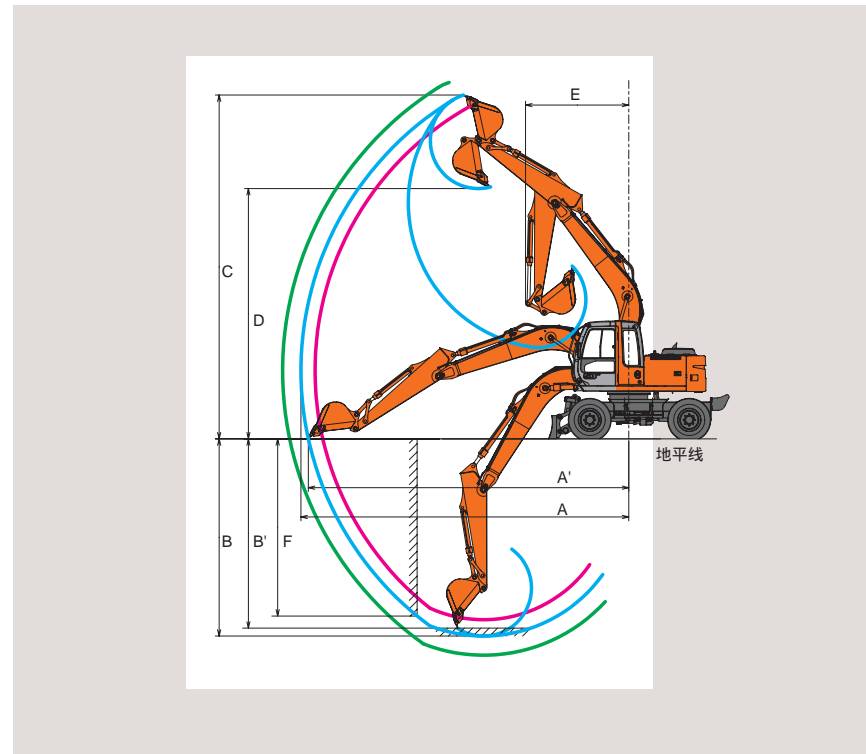
反铲工作装置

动臂和斗杆为焊接箱式结构。

4.60m动臂、2.52m斗杆、0.52m³铲斗。

铲斗为全焊接、高强度钢结构。

工作范围



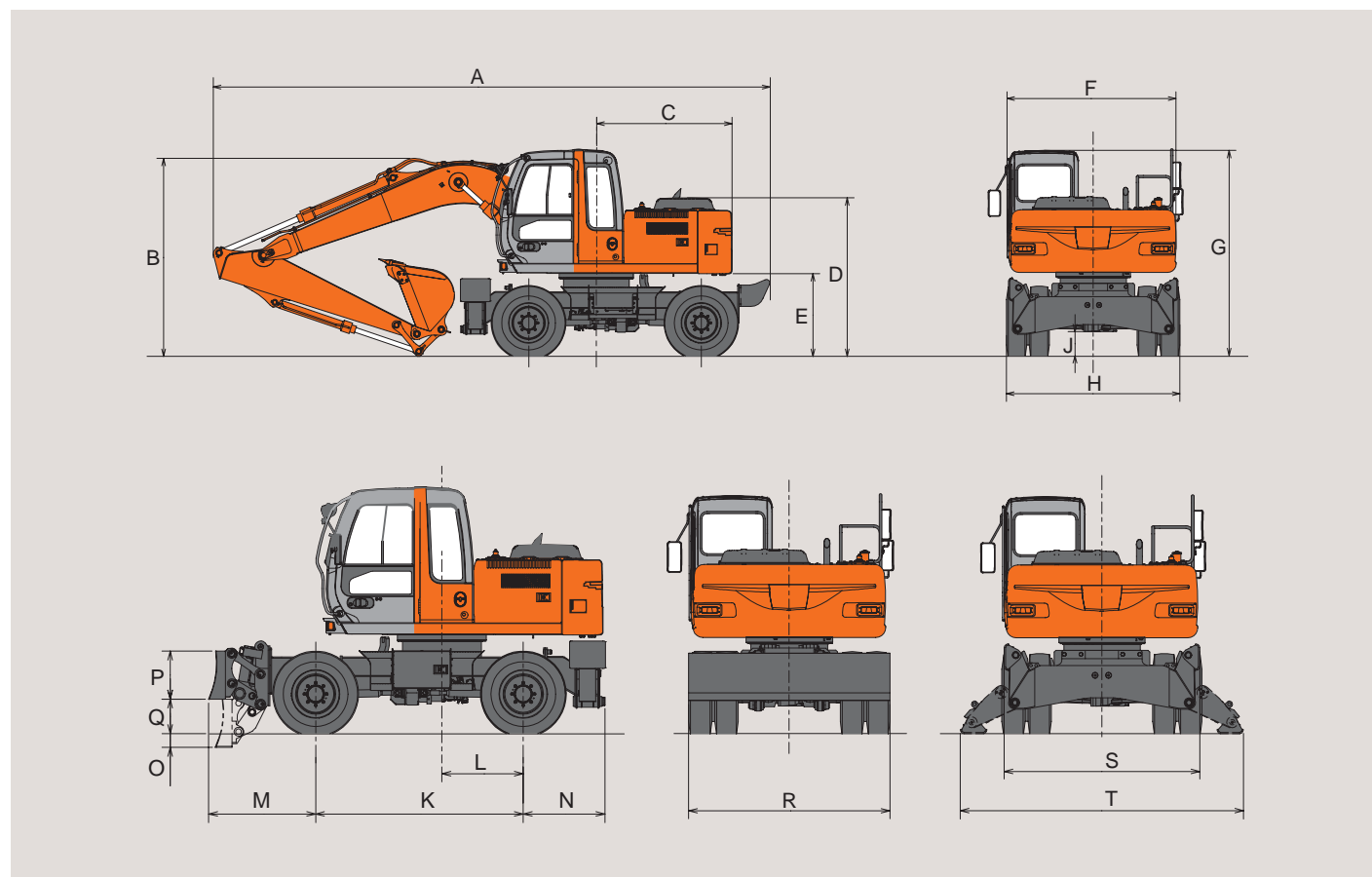
斗杆长度		2.52 m
A 最大挖掘半径		8,410
A' 最大挖掘半径 (在地面)		8,210
B 最大挖掘深度		5,050
B' 最大挖掘深度 (B' 平面)		4,850
C 最大切削高度		8,810
D 最大卸载高度		6,410
E 最小回转半径		2,640
F 最大垂直挖深		4,540
铲斗挖掘力	ISO	99 kN (10,100 kgf, 22,300 lbf)
斗杆挖掘力	ISO	65 kN (6,600 kgf, 14,600 lbf)

单位：mm

维护保养加注容量

	单位 (升)
燃油箱	250
发动机冷却液	19
发动机机油	15.8
回转机构	3.2
变速器	2.9
前差速装置	8.25
后差速装置	9
轮毂减速装置	
前桥	2 × 1
后桥	2 × 0.9
液压系统	180
液压油箱	75

尺寸



单位：mm

	前推土铲、后支腿
A 总长度 2.52 m 斗杆	8,470
B 总高度 2.52 m 斗杆	*3,030
C 后端回转半径	1,980
D 发动机盖高度	2,320
E 配重离地间隙	1,215
F 上部回转平台总宽度	2,465
G 驾驶室总高度	3,030
H 轮胎总宽度	2,530
J 最小离地间隙	360
K 轴距	2,550
L 回转中心至后桥间距	1,000
M 前部外伸量	1,310
N 后部外伸量	1,010
O 推土铲最大下降量	150
P 推土铲高度	590
Q 推土铲最大提升量	440
R 推土铲总宽度	2,530
S 支腿缩回总宽度	2,470
T 支腿伸出总宽度	3,570

运输尺寸为 A、B、H（不带推土铲）或 A、B、R（带推土铲）。

* 驾驶室高度

标准配备

发动机

- 发动机符合美国 EPA 2次和欧洲 EU 2次排放控制标准
- 涡轮增压、中冷式
- 散热器、机油冷却器和中冷器均为铝制
- H/P 模式控制
- E 模式控制
- 50 A 交流发电机
- 干式空气滤清器，带有真空阀（监控器配有空气滤清器堵塞开关）
- 集筒式机油滤清器
- 集筒式燃油双滤清器
- 带防尘护网的散热器和液压油冷却器
- 散热器副水箱
- 风扇导流罩
- 隔离安装的发动机
- 自动怠速系统
- 自动加速系统

液压系统

- 工作模式选择开关
- 发动机速度传感系统
- E-P 控制系统
- 先导油路的快速预热系统
- 先导油路减震阀
- 动臂 - 斗杆抗漂移阀
- 行走油路制动阀
- 先导油路蓄能器
- 带主溢流阀的控制阀
- 控制阀备用油口
- 吸油滤清器
- 全流滤清器
- 先导滤清器
- 转向滤清器
- 支腿为独立控制

驾驶室

CRES（中央支柱加强结构）驾驶室

- CRES 驾驶室符合 OPG (Operator Protective Guard) 顶部护罩一级 (ISO) 标准

- 全天候隔音钢结构驾驶室
- 强化浅色玻璃
- 4 个液体密封防震橡胶垫
- 可打开的上、下前窗和左侧窗
- 间歇可缩回式风挡雨刷器
- 前窗洗涤剂
- 可调悬浮座椅，带有扶手
- 脚踏板
- 电动双音喇叭
- 带有数字时钟的 AM - FM 收音机
- 自动怠速/加速选择器
- 安全带
- 饮水杯座
- 点烟器
- 烟灰缸
- 储物箱
- 地板垫
- 先导控制切断杆
- 发动机紧急熄火拉杆
- 信息控制器
- 全自动空调
- 遮阳板

监控系统

- 仪表：速度表、小时表和倒计时表、发动机冷却液温度表、液压制动压力表、燃油表
- 报警灯：交流发电机发电、制动压力报警指示器、机油压力、发动机过热、行走马达异常指示灯、空气滤清器堵塞和最低燃油油位
- 指示灯：工作灯、自动怠速和自动加速、挖掘模式和附件模式、发动机预热、转弯信号、远光灯、停车制动器、挖掘制动器、车桥锁定、危险报警信号、变速杆 (N/D/L)、轮廓灯、支腿/推土铲操作

灯和信号

- 两个前照灯
- 工作灯
- 组合灯
- 转弯信号灯
- 刹车灯
- 轮廓灯
- 事故灯

上部回转平台

- 底板
- 燃油油位浮子
- 液压油油位表
- 后视镜（左右侧）
- 回转停车制动器
- 回转锁定装置

下部行走体

- 停车制动器
- 工具箱；底盘左侧
- 牵引式花纹轮胎（10.00-20-14 PR）
- 轮胎隔套

前端工作装置

- HN 衬套
- WC 溶射
- 强化树脂止推片
- 法兰销轴
- 铲斗间隙调整机构
- 所有铲斗销轴均配有防尘密封圈

其它

- 标准工具包
- 可锁式机器盖
- 可锁式燃油加注盖
- 防滑膜、防滑板和扶手
- 底盘机架上的行走方向标记

选购件

驾驶室

- 驾驶室防护网(前下)

附件

- 破碎锤专用配管